

C'è del Made in Italy nella qualità tedesca

GABRIELE PELOSO

Nord Motoriduttori ha festeggiato 25 anni. L'azienda emiliana fa parte del Gruppo internazionale Nord Drivesystems, produttore di soluzioni integrate per il motion control: motori, motoriduttori, azionamenti ed elettronica di bordo



Nord Motoriduttori ha festeggiato, lo scorso ottobre, il 25° anno della presenza in Italia.

All'evento, nella sede a San Giovanni in Persiceto (BO), erano presenti oltre 200 persone tra utilizzatori, fornitori, staff aziendale e stampa specializzata. Jutta Humbert, proprietaria del Gruppo Nord Drivesystems, ha illustrato la multinazionale tedesca e sottolineato gli investimenti nella filiale italiana.

Durante l'incontro celebrativo sono stati inaugurati due nuovi capannoni di 4.000 m², che saranno adibiti alla produzione e allo stoccaggio del materiale. Oggi, la sede italiana raggiunge i 15.000 m² totali.

In Nord Motoriduttori sono impiegati 170 dipendenti tra produzione, uffici commerciali e amministrativi. La produzione comprende l'assemblaggio di motori elettrici asincroni e motoriduttori.

Diverse linee di montaggio assemblano i motori che vengono spediti nella sede tedesca con due camion giorno-



Jutta Humbert, proprietaria del Gruppo Nord Drivesystems e Marco Mearini, direttore generale di Nord Motoriduttori, durante l'evento.



lieri e successivamente distribuiti nelle varie filiali.

Qualche numero. L'azienda italiana ha raggiunto nel 2012 un giro d'affari pari a 52 milioni di euro e ha prodotto circa 500.000 motori e 20.000 motoriduttori. "La sfida futura - ha commentato Marco Mearini, direttore generale di Nord Motoriduttori - sarà quella di raggiungere un fatturato pari a 90 milioni di euro nel 2016". Gli investimenti non mancano sia nello sviluppo prodotto sia nell'ampliamento dell'azienda, soprattutto i reparti produttivi.

Nord Motoriduttori fornisce tecnologia per la movimentazione, azionamento, sollevamento e trasporto dei materiali, per pompe, miscelatori e ventilatori, per settori come acciaierie, industria mineraria, del legname, aeroportuale e alimentare.

Un'azienda 'glocale'

Nord Drivesystems è la Casa madre, fondata nel 1965, alle porte di Amburgo. Con 35 filiali, 3.000 dipendenti nel mondo e un fatturato nel 2012, pari a 452 milioni di euro è oggi una delle principali aziende produttrici di motoriduttori.

Nord Drivesystems offre una gamma completa di soluzioni tecnologiche di trasmissioni meccaniche, elettriche ed elettroniche, motori, riduttori e soluzioni inverter centralizzati e decentralizzati. "Fin dalla sua fondazione - ha commentato Humbert - Nord Drivesystems ha avuto come principale obiettivo il miglioramento del prodotto e dei processi. Oggi, le sfide sono differenti, ma non per questo meno stimolanti. L'espansione a livello mondiale è una delle priorità per Nord Drivesystems. Ciò è necessario per assistere i nostri utilizzatori a livello locale". Ecco allora l'organizzazione dell'azienda tedesca, in grado di presidiare tutte le principali aree industrializzate del mondo. Le sedi produttive si trovano in Europa, Cina, India, Corea, Brasile, Singapore, Australia, Messico USA e Canada, per citarne alcune. È evidente come la scelta aziendale sia stata vincente coniugando la qualità del prodotto, con la vicinanza al territorio di sbocco commerciale. Per lo sviluppo globale Nord Drivesystems ha puntato sulle risorse locali dei singoli Paesi. Grazie a ciò ha creato una rete di stabilimenti di montaggio/assemblag-

gio e centri di assistenza di proprietà distribuiti in 35 Paesi industrializzati di grande importanza. La consulenza locale sui progetti, l'elevata disponibilità delle soluzioni di trasmissione richieste e il servizio di assistenza tecnica in loco fanno di Nord Drivesystems un partner presente in tutto il mondo.

Un unico produttore

La società di Bargteheide si presenta agli utilizzatori come un unico produttore in grado di fornire sistemi di trasmissione intelligenti. L'azienda non si limita a progettare e produrre componenti di qualità. Le soluzioni si basano sul principio della modularità: i motori, i sistemi di controllo e i riduttori sono infatti componenti ottenuti dalla gamma di moduli di sistema. Completano l'offerta la pianificazione, la progettazione, l'installazione e il servizio di assistenza tecnica. Nord Drivesystems produce riduttori coassiali, ad assi paralleli, ad assi ortogonali e a vite senza fine, realizza anche riduttori industriali fino a 242 kNm in versione monoblocco. Al fine di garantire efficienza ed affidabilità, Nord produce internamente tutti i

Investimenti, per competere

Jörg Nierman, direttore marketing di Nord Drivesystems, illustra ai lettori di *Progettare* le strategie future dell'impresa. Investimenti nei siti produttivi distribuiti nel mondo e ricerca tecnologica sono i punti di forza del produttore tedesco.

Quali sono le nuove frontiere di questo comparto industriale nell'ambito del motion control? "I temi importanti per il futuro sono l'efficienza dei sistemi di azionamento completi, non solo dei singoli dispositivi. Uno dei vantaggi principali del Gruppo Nord Drivesystems è di sviluppare e produrre tutte le singole parti dei sistemi di azionamento. Tutti i componenti sono modulari. Un altro punto fondamentale è la gamma degli inverter decentralizzati che arriva a una potenza massima di 22 kW e comprende avviatori, inverter per applicazioni base, così come inverter ad alte prestazioni".

Quali sono i comparti di sbocco più importanti per la tipologia della vostra produzione? "Il Gruppo Nord Drivesystems fornisce azionamenti per tutti i settori industriali. Tutte le industrie sono importanti per il nostro business. Tra quelle di maggiore rilievo segnalato: food & beverage, intralogistica, acciaierie e trattamento acque reflue. La nostra gamma di prodotti si basa su un sistema modulare molto flessibile, sia per i riduttori sia per i motori e l'elettronica. Il vantaggio dei motori Nord è la standardizzazione delle dimensioni di montaggio. È abbastanza facile per i nostri clienti sostituire un motore IE2 con uno IE3. Non è necessario riprogettare la macchina. Tra i nostri obiettivi futuri sono in previsione investimenti per la produzione di motori IE4 con la nuova tecnologia dei magneti permanenti".

Può indicarci i punti qualificanti delle vostre strategie in grado di soddisfare il mercato di riferimento? "Il cliente è al centro dei nostri pensieri e delle nostre azioni. Qualità senza compromessi, consulenza competente e servizio affidabile sono le basi della filosofia Nord. Per raggiungere questi risultati il Gruppo Nord Drivesystems si è esteso in diversi Paesi fino a contare 35 filiali di proprietà e 52 rivenditori. Grazie a questa organizzazione globale siamo sempre vicini ai nostri utilizzatori. Facciamo investimenti costanti nelle nostre filiali produttive, come avete potuto vedere a San Giovanni in Persiceto con l'espansione dello stabilimento per incrementare la produzione di motori e riduttori".

componenti del sistema, incluse le ruote dentate e l'elettronica. In questo piano industriale la filiale produttiva italiana ricopre un ruolo importante. Vediamo qui di seguito l'organizzazione di Nord Motoriduttori.

Efficienza e sperimentazione

Con una superficie di 15.000 m², la filiale italiana di Nord Drivesystems, produce motori e motoriduttori con linee di assemblaggio dedicate.

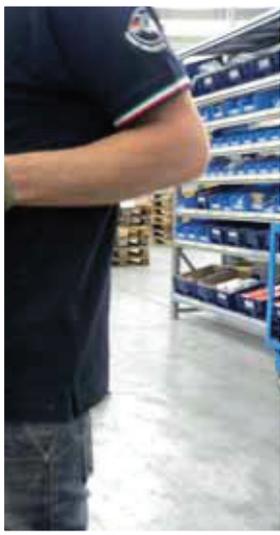
La produzione non si limita ai prodotti standard, ma anche a quelli speciali, secondo le esigenze dell'utilizzatore. Efficienza, produttività e flessibilità nella tipologia di produzione sono le principali caratteristiche dell'unità produttiva italiana.

Qui sono prodotti i motori nei modelli da MEC 63 a MEC 200, in futuro è prevista la produzione dei modelli più grandi MEC 225, 250 e 315, quest'ultimo, con diametro esterno dello statore di circa



Linea di montaggio dei motori asincroni e reparto di verniciatura.





Movimenti intelligenti

Gli inverter SK 200E di Nord Drivesystems sono disponibili in modelli per installazione accanto al motore o integrati nello stesso, con le stesse capacità funzionali della serie da quadro SK 500E. Oltre a offrire una capacità di sovraccarico del 200%, i convertitori di frequenza decentralizzati permettono



agli utenti di effettuare posizionamenti di elevata precisione. Le posizioni relative o quelle assolute possono essere realizzate con sistema binario, selezionandole attraverso gli ingressi dell'SK 200E dopo averle memorizzate nell'azionamento. In alternativa, è possibile lavorare inserendole in tempo reale mediante un sistema fieldbus. Le posizioni possono essere gestite mediante encoder incrementali oppure è possibile leggere direttamente i valori forniti da un encoder assoluto con protocollo CANopen. La configurazione è semplice e veloce. Inoltre, i segnali da encoder possono essere utilizzati per il controllo dell'anello di velocità, permettendo di ottenere prestazioni dinamiche importanti per i motori asincroni.

dei controlli, fino ad arrivare alle fasi dello stoccaggio, del trasporto e della distribuzione. Questa organizzazione ha comportato in Nord Motoriduttori l'instaurarsi di una serie fitta di nuovi rapporti industriali sia all'interno sia all'esterno dell'azienda".

Ecco allora che la sperimentazione fa parte di questa organizzazione. Si tratta di Nord Pro, linee di assemblaggio sperimentali per specifici prodotti. Sono progetti pilota per aumentare l'efficienza della linea di montaggio rispetto alle linee esistenti. Questi prototipi sperimentali sono presenti in varie sedi Nord del mondo. Se dopo la prima fase di test, si avranno i risultati sperati, la linea sarà operativa e adottata anche in altri stabilimenti. Nella sede di San Giovanni in Persiceto sono attive quattro linee di montaggio per i motoriduttori e ventitré linee

per i motori. Significativo il reparto di verniciatura senza cabina. La linea di verniciatura dei motori e riduttori è completamente libera da pareti. I componenti sono verniciati con un'apposita vernice ecologica ad asciugatura rapida. L'impianto è assolutamente eco-compatibile sia per gli operatori sia per l'ambiente. Per quanto

riguarda i trattamenti superficiali Nord Drivesystems ha sviluppato un sistema di rivestimento speciale per l'utilizzo dei componenti in ambienti difficili come l'industria alimentare, chimica e farmaceutica. Secondo l'azienda il trattamento è alternativo all'utilizzo dell'acciaio inox ed è anche economico. Si tratta del sistema 'nsd Tuph'. Con un processo speciale si produce da un materiale grezzo uno strato protettivo estremamente resistente. Insieme alla sigillatura particolare, questo strato protettivo è fino a sette volte più resistente rispetto al materiale grezzo, l'alluminio, e fino a mille volte più resistente delle vernici. 'Nsd Tuph' offre una protezione anticorrosiva molto elevata, adatta a condizioni di lavoro estreme. Prodotti e nuove soluzioni, insieme a un rafforzamento della dimensione territoriale, sembrano essere il futuro di questa azienda. I numeri lo confermano.

Cosa dire

Le aziende manifatturiere qualificate costituiscono ancora oggi lo scheletro della struttura produttiva del nostro Paese. Nord Motoriduttori con le sue competenze, la professionalità dei suoi addetti e la flessibilità tipica dell'impresa italiana è parte integrante di una multinazionale senza confini.

500 mm. Inoltre, sono prodotti i motori Atex e autofrenanti.

Ogni singolo componente è controllato e certificato secondo metodi di tracciabilità anche dopo la sua spedizione.

"La qualità non riguarda più lo stretto momento produttivo - ha detto Mearini -, ma coinvolge l'intero processo, precedente e successivo. Si parte dalla scelta dei materiali, delle tecnologie,

Show room della sede Nord Motoriduttori.

