

SCENARI

Pneumax produce il 100% dei propri prodotti in Italia. Le politiche produttive di questa azienda fanno la differenza in un mercato altamente competitivo come quello della pneumatica. Dalle elettrovalvole, agli attuatori, fino all'elettronica, FRL e componenti per la manipolazione, passando per la didattica: entriamo nella fabbrica dell'automazione Made in Italy



Nella fabbrica dell'automazione pneumatica

GABRIELE PELOSO

Le applicazioni dei componenti targati Pneumax sono in molteplici comparti industriali: dalle macchine per il legno, alla ceramica, vetro, macchine per l'assemblaggio; fino alla plastica, automotive, tessile e imballaggio. Stiamo parlando di componentistica pneumatica di ultima generazione dove: potenza fluida, elettronica e trasmissione dati trovano il giusto mix per ottimizzare processi e prodotti industriali. Fon-

data nel 1976, per iniziativa di due imprenditori con tante idee e grande esperienza, Roberto Bottacini e Giuseppe Beretta, Pneumax ha conquistato in breve tempo una posizione di primaria importanza nel panorama mondiale della componentistica per l'automazione. L'azienda bergamasca è cresciuta in termini di fatturato, dimensioni, organizzazione, fino a diventare un gruppo internazionale grazie alla creazione di aziende e

filiali (commerciali e produttive), che assicurano una presenza diretta nei principali mercati.

Tra radicamento e internazionalizzazione

“Proiezione internazionale e rafforzamento della dimensione territoriale: il futuro delle PMI italiane si gioca nell'interazione tra questi due fattori” ha detto Bottacini. E ha proseguito: “Per questo motivo abbiamo

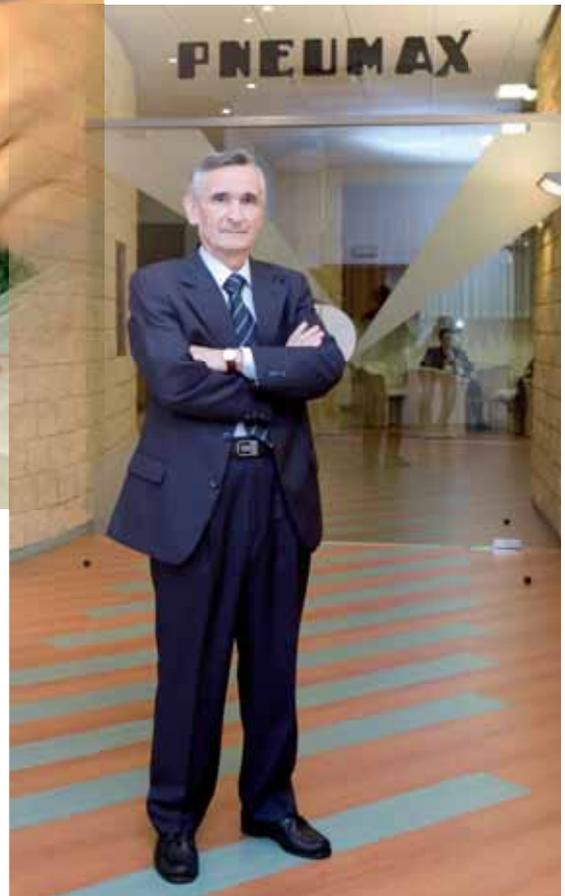


puntato sul made in Italy. Ma non è tutto. Oggi, qualità ed efficienza non bastano più. Ci siamo concentrati nello sviluppare prodotti a basso consumo energetico. Inoltre, i processi di produzione sono stati ottimizzati per avere il minor impatto ambientale secondo la normativa ISO 14001. Tuteliamo i nostri dipendenti e collaboratori secondo la certificazione Ohsas 18001, che definisce i requisiti di un sistema di

gestione della sicurezza e della salute dei lavoratori, secondo quanto previsto dalle normative vigenti e in base ai pericoli e ai rischi potenzialmente presenti sul posto di lavoro". Di grande importanza per Pneumax è la formazione. Con il programma Didactic la società si propone di realizzare un pacchetto

completo di moduli assemblabili su un banco di simulazione. Il programma è rivolto a scuole e istituti a indirizzo tecnico scientifico e lo scopo è quello di realizzare circuiti pneumatici ed elettropneumatici progettati e verificati. Un testo per l'apprendimento teorico con esercizi e un software per la stesura degli schemi accompagnano il banco didattico. Le iniziative interne all'azienda si intrecciano con l'espansione a livello globale.

La società, in questi anni, si è internazionalizzata. Pneumax Holding è composta da 19 società di cui 16 commerciali e tre produttive, con oltre 500 persone. I territori presidiati sono: Cina, Singapore, India e Brasile. In Europa è presente con sedi in Gran Bretagna, Germania, Francia, Spagna e Repubblica Ceca,



Roberto Bottacini, amministratore unico di Pneumax.

SCENARI

Portogallo, oltre naturalmente all'Italia. Il fatturato del Gruppo Pneumax, nel 2011, ha quasi raggiunto i 60.000.000,00 euro. Risultati importanti grazie alla produzione di prodotti affidabili. Tutto inizia con un buon progetto.

La progettazione, il web

Dieci progettisti sono preposti allo sviluppo dei componenti Pneumax. Sia la parte meccanica sia quella elettronica è sviluppata all'interno dell'azienda da tecnici qualificati. Vero motore dell'innovazione è l'ufficio tecnico che con stazioni CAD di ultima generazione ha il compito di tradurre in progetti tecnici nuove idee e soluzioni. Il software utilizzato è Inventor di Autodesk.

Per la gestione dei dati, invece, è utilizzato il software Vault che permette ai gruppi di lavoro di progettazione e ingegnerizzazione di organizzare, gestire e monitorare i processi di creazione, simulazione e documentazione dei dati. Grazie alle funzionalità di gestione delle revisioni, è possibile avere un maggiore controllo sui dati progettuali, che possono essere ricercati e riutilizzati rapidamente per semplificare la gestione delle informazioni progettuali e tecniche. Per scoprire in anteprima i prodotti Pneumax è sufficiente visitare il sito istituzionale www.pneumaxspa.com ed entrare nella sezione catalogo prodotti.

La selezione del prodotto può essere effettuata rapidamente analizzando i vari capitoli dedicati a: valvole,



elettrovalvole, FRL, cilindri, raccordi e accessori, manipolazione oltre alle informazioni tecniche e l'intero catalogo consultabile on-line.

Le macchine utensili per il componente

Negli stabilimenti di Lurano, che occupano 40.500 m² coperti su una superficie totale di 94.000 m², sono operative macchine utensili a controllo numerico di ultima generazione che consentono di costruire, con estrema flessibilità e precisione, tutti i componenti per le linee di assemblaggio. Il servizio che Pneumax garantisce agli utilizzatori è elevato: si basa sulla collaborazione, la competenza e la fles-

sibilità ed è supportato da magazzini forniti, tecnici capaci, prodotti di qualità dalle prestazioni all'avanguardia. Nel reparto produttivo dove sono ubicati i torni a fantina mobile a 10 assi controllati, vengono prodotti pezzi rotosimmetrici in lotti da migliaia di pezzi/giorno. Nel reparto adiacente, invece, macchine plurimandrino di vari modelli, consentono volumi produttivi elevati. Per produzioni ridotte è disponibile un reparto dove torni a CNC estremamente flessibili permettono attrezzaggi rapidi. Naturalmente le lavorazioni sono multiple: sia di tornitura sia di fresatura con utensili motorizzati.

La produzione dei manifold è demandata a numerose macchine transfer e centri di lavorazione. In particolare il modello Starflex600CNC progettata e costruita in collaborazione con la Pneumax. Questa

soluzione permette un'alta produttività e turni non presidiati. Altri sistemi installati, per la lavorazione dei corpi valvola in alluminio e i corpi degli FRL, sono i transfer e i centri di lavoro orizzontali. La loro elevata produttività permette, in un unico piazzamento, la completa lavorazione. Infine, alcuni reparti sono dedicati al montaggio sia automatico sia manuale dei cilindri, corpi valvola e FRL. Il collaudo e l'imballaggio del prodotto chiudono il ciclo di lavorazione. Cosa dire? Pneumax è una solida realtà industriale italiana, che produce in Italia e si espande a livello mondiale. Insomma, il Made in Italy non è solo Ferrari o il comparto della moda.