

A Mirano Gasparini si mette in vetrina

di Marco Tullio

Nella sua nuova sede di Mirano, vicino a Venezia, la Gasparini ha aperto le sue porte ai clienti. Nel corso dell'annuale open house dell'azienda, specialista nella produzione di impianti di profilatura su commessa, i numerosi visitatori provenienti da tutto il mondo hanno così potuto vedere in funzione dodici linee, progettate e realizzate internamente, toccando con mano l'eccellenza del Made in Italy

Alla fine dello scorso novembre Gasparini ha aperto le porte del suo reparto produttivo di Mirano, in provincia di Venezia, per mostrare gli impianti presenti e le novità sviluppate. L'occasione è stata l'annuale open house che ha accolto visitatori provenienti dai cinque continenti, con oltre quaranta visitatori ogni giorno, e che hanno potuto vedere una ventina di macchine e impianti di profilatura funzionanti, già in fase di collaudo. La maggior parte delle imprese intervenute all'evento erano straniere, e provenivano da tutti i Paesi della Comunità europea, dagli USA, dal Mercosul, dalla Russia e gli altri Paesi CSI, dall'India, dalla Cina, dal Sud Africa e dal Magreb. L'open house è stata organizzata



Il lavoro fa cultura



Nel corso della open house la Gasparini ha ospitato uno spettacolo del comico, attore e scrittore bolognese Alessandro Bergonzoni, (al centro nella foto, con a sinistra Francesco Gasparini e a destra Filippo Gasparini). L'evento fa parte della rassegna 'Paesaggio con Uomini' promosso dalla regione Veneto con la collaborazione di quattordici comuni. 'Incontro', questo il titolo dell'appuntamento che all'interno della rassegna faceva parte degli eventi legati al tema 'il lavoro fa cultura', aveva come sua particolarità la location: tutto si è svolto all'interno del reparto produttivo della Gasparini. Gli spettatori si sono trovati quindi la fabbrica come scenografia. Prima dello spettacolo il pubblico ha potuto visitare la sede e vedere gli impianti in montaggio e collaudo, accompagnato dal personale Gasparini, potendo così conoscere e vedere dal vivo come nascono gli impianti e quali sono le loro applicazioni. Lo spettacolo, aperto a 300 spettatori, ha riscontrato ampi consensi non solo per le capacità di Bergonzoni ma anche per l'opportunità che ha offerto, a un pubblico di non addetti ai lavori, di conoscere dall'interno il mondo industriale italiano in una realtà di eccellenza.

presso la nuova sede, inaugurata nell'ottobre del 2010. Tutti i componenti utilizzati per costruire il nuovo stabilimento sono stati prodotti con impianti di profilatura dell'azienda, dimostrazione concreta della versatilità di applicazione delle proprie linee. Inoltre, l'energia elettrica utilizzata è fornita da un innovativo impianto fotovoltaico con una capacità di 350 kWh, che permette di ridurre la produzione di CO₂ di 250 t/anno. "Penso si possa affermare che la Gasparini abbia fatto molto di più che creare una nuova ed innovativa sede produttiva - ha indicato Filippo Gasparini CEO dell'azienda -. Ha infatti creato una nuova percezione del valore evidenziando i contenuti degli uomini che la compongono".

Società di engineering. L'afflusso di visitatori dai cinque continenti è l'indicatore che la presenza commerciale di Gasparini si sta sempre più irrobustendo, affermandosi anche in nuovi mercati dove prima si registravano solamente riscontri occasionali. A oggi gli impianti Gasparini sono utilizzati da oltre 1.200 aziende in tutto il mondo, e trovano impiego in diversi settori come costruzioni, logistica, energia e automotive. Prova concreta di come siano cambiati radicalmente gli orizzonti verso i quali una realtà come Gasparini si deve confrontare non è dato solo dalla provenienza dei visitatori all'open house, ma da quelle che sono le destinazioni degli impianti presenti: uno solo di questi infatti resterà in Italia, mentre gli altri partiranno per raggiungere

i Paesi del Bric, l'America Latina e in minima parte i tradizionali mercati europei. "Come marchio leader, sempre in anticipo sui tempi e in sintonia con la collettività - ha spiegato Marco Brazzolotto, marketing manager - Gasparini è un costruttore di impianti flessibili di profilatura, seriamente impegnato a catturare il processo creativo in ambito tecnico e tecnologico, rendendolo così ripetibile ed applicabile aumentando le performance dei propri clienti".

Gasparini è sempre più una società di engineering, in grado di fornire soluzioni per le più varie esigenze produttive. Gli impianti realizzati e venduti sono tutti progettati internamente e nascono come risposta puntuale alle necessità espresse dai clienti. Prerogativa importante, per un'azienda che esporta in tutto il mondo e che si pone in qualità di vero e proprio partner nei confronti dei clienti, è la continua innovazione. Per questo Gasparini ha all'interno del proprio ufficio tecnico una sezione dedicata a R&D. Le linee di profilatura sono studiate seguendo le precise indicazioni dei committenti, e possono integrare tutte le lavorazioni utili per ottenere il prodotto finito, offrendo un alto livello di automazione e flessibilità, ottimizzando l'efficienza produttiva e riducendo sempre più i tempi di fermo macchina. "La progettazione contemporanea insegue sempre la massima purezza di espressione - commenta Carlo Betetto, direttore tecnico dell'azienda ve-



Durante l'open house i visitatori hanno potuto vedere una ventina di macchine e impianti di profilatura funzionanti, già in fase di collaudo.



nezia - Parimenti, la sintesi di un impianto di profilatura complesso al suo stato 'puro' consente ai progettisti Gasparini di esprimere flessibilità e dinamismo in modo sottile e con grande efficienza di mezzi. Gli impianti che progettiamo sono ricchi nei dettagli ricercati, ma anche della convergenza tra i software, le tecnologie ausiliarie ed i moduli di automazione che lo compongono".

Le linee in vetrina. Offriamo una breve descrizione delle caratteristiche tecniche salienti delle principali linee di profilatura in mostra all'open house. La linea flessibile per pannelli per celle frigorifere, dotata di cassette intercambiabili ad albero doppio, consente di realizzare quattro profili di sezione differente, con spessori da 0,4 a 1,0 mm da coils di acciaio preverniciato, plastificato e inox; è in grado di produrre fino a 10 pezzi/min. La linea per grondaie gestita da PC è composta dalla profila per riccio e aletta e dal sistema CNC integrato di curvatura; potendo così programmare i lotti produttivi secondo le dimensioni delle sezioni richieste. In mostra anche una linea per profili per telai per porte, con produttività di 3 telai porta completi al minuto; l'impianto integra un sistema innovativo di taglio angolare per ottenere un perfetto accoppiamento della cornice. È stato possibile vedere in funzione una linea per pannelli per porte antincendio con una capacità produttiva di 6 pezzi/min con sistema flessibile di profilatura modello Twin 6, sistema che permette un cambio rapido del profilo da produrre con un fermo macchina inferiore a 10 minuti. L'impianto è reso ulteriormente versatile grazie al sistema di punzonatura ad elevata automazione del cambio stampi e alla possibilità di realizzare consecutivamente nello stesso lotto, pannelli speculari per porte con apertura inversa. Sempre per il settore serramenti è dedicata la linea

per profili per telai porte tagliafuoco, con produzione fino a 8 pezzi/min, spessore 1,2 mm, impianto che realizza una sezione complessa con 16 pieghe e che consente la realizzazione di componenti asimmetrici speculari. I visitatori hanno visto anche la linea per ripiani per scaffalature per supermercati, che produce fino a 12 pezzi/min. L'impianto flessibile consente di realizzare due sezioni differenti per un totale di 104 varianti secondo le dimensioni richieste. Caratterizzato inoltre da un sistema di piegatura a CNC integrato per ottenere in linea il prodotto finito. Di tutt'altro genere la linea per pannelli per rivestimenti architettonici, che effettua la lavorazione su acciaio preverniciato e prepunzonato, con applicazione automatica del film protettivo. Si caratterizza per un'alta produttività che raggiunge i 9 pezzi/min. La linea per traversi porta pallet invece è dotata a valle del sistema di profilatura da una stazione robotizzata di schiacciatura e piegatura; il materiale lavorato è acciaio zincato con spessore fino a 3,0 mm. In mostra anche due linee per profili strutturali C e U, una per spessori fino a 8 mm, con sistema flessibile di profilatura modello Twin 6, dotata di compensazione automatica assiale e verticale dello spessore e da una stazione di punzonatura e taglio su cesoia volante CNC, e l'altra, che lavora spessori fino a 3,2 mm, dotata di sistema flessibile di profilatura modello Twin 4, con regolazione automatica degli approntamenti macchine e dello spessore di lavorazione. Le ultime due linee, una per pali per vigne, che lavora acciaio zincato, decapato e COR-TEN. con una capacità produttiva fino a 18 pezzi/min, e una per lamiera grecata e ondulata che si contraddistingue per cambio rapido delle attrezzature di profilatura nell'ordine di pochi minuti.

Le foto del servizio sono di Tiziano Scaffai.