

Confezionare calze in automatico

Autotex progetta e produce sistemi automatizzati per il confezionamento di calze.

Le macchine sono pensate secondo una filosofia modulare e personalizzate per soddisfare le esigenze dei singoli utenti. Il ruolo della componentistica pneumatica SMC

ATTILIO ALESSANDRI





Cilindro per la movimentazione del tappeto per l'impilatura delle calze.

Sotto la valvola VND702D-50A-L chiude all'interno della camera da stiro il flusso necessario di vapore per la stiratura delle calze.

(fondata nel 1975 da Ron Dorsett e Bob Haselgrove) e Marco Vanoglio, hanno dato vita ad Autotex Italia. Il 31 gennaio 1991 è la data che sancisce l'inizio dei lavori per un'azienda che da vent'anni ha assunto un ruolo importante nello sviluppo di prodotti e soluzioni per il settore tessile.

Dalle calze al medicale

In particolare Autotex fornisce diverse tipologie di impianti per risolvere le esigenze legate al mondo dell'automazione del confezionamento delle calze. Le macchine sono pensate e realizzate secondo una filosofia modulare che consente di studiare soluzioni personalizzate in base alle necessità di ogni singolo utente. Tra chi ha scelto di rivolgersi all'azienda bresciana, spiccano il Gruppo Calzedonia, Golden Lady e Pompea, importanti marchi ai quali si aggiungono moltissimi altri clienti a livello nazionale e internazionale. Citando un esempio rappresentativo, proprio recentemente è stato realizzato un insediamento produttivo ad Avio (TN), su richiesta del Gruppo Calzedonia, per il quale Autotex ha fornito tutte le linee per l'automatizzazione del confezionamento dei numerosi e diversi prodotti tessili trattati dall'azienda. Ma ciò che ha reso possibile il trend in così forte crescita, rispetto a questi anni segnati da difficoltà generale, è lo spirito che sottostà alla dirigenza di Autotex, in grado di operare in modo efficiente, vendendo una media di un centinaio di macchine l'anno in tutto il mondo, pur sentendosi di nicchia, grazie all'attenta personalizzazione di ogni dettaglio che riesce ad offrire ad ogni utilizzatore. E in secondo luogo la capacità di diversificare, affrontando con successo nuovi mercati, dall'alimentare al medicale, al microbiologico. Sperimentare e perfezionare continuamente sembrano essere i valori alla base di questa fiorente azienda.



La prima cosa che sorprende di Autotex Italia, azienda di Borgosatollo in provincia di Brescia, è il trend economico degli ultimi tre anni. Nonostante il mercato in generale stia infatti attraversando un periodo di difficoltà, Autotex ha saputo reagire in maniera efficiente e veloce, confermando il proprio know-how e differenziando la produzione per rispondere a tutte le esigenze dell'utilizzatore. A parlare

sono soprattutto i risultati che confermano un fatturato in costante crescita e in netto raddoppio dal 2008, passando da 4 milioni di euro di fatturato annuo a 10 milioni del 2010.

Come si è arrivati a questi traguardi? A rispondere è Donatella Molinari, amministratrice dell'azienda, che insieme a Roberto Garzetti di Centerline Engineering, Angelo Morano, artefice del lancio della Autotex Machinery

PNEUMATICA

I mercati esteri

Autotex estende il suo business non solo all'Italia, ma anche all'estero e in particolare negli USA, dove è posta una particolare attenzione all'ecologia e al risparmio energetico; in Russia, Ucraina e Bielorussia, sempre più alla ricerca di nuovi macchinari; in Colombia e Brasile e naturalmente in quasi tutta Europa. I prodotti che scaturiscono dall'ingegnosità dell'ufficio progettazione Autotex, forte degli anni di esperienza e collaudo all'interno dello stabilimento produttivo lombardo, sono diversi e si suddividono in varie categorie: dalle soluzioni semplici manuali e semiautomatiche, alle soluzioni automatiche, a quelle personalizzate. "Ciò che rende leader Autotex - ha spiegato Molinari - è la capacità di fornire macchine uniche, studiate e progettate ogni volta per concretizzare le specifiche esigenze del marketing aziendale del cliente, che chiede al packaging la possibilità non solo di differenziare il prodotto, ma di aggiungere tutti gli escamotage oggi essenziali alla vendita: dal controllo dell'appaiatura delle calze, allo stiro, all'apposizione delle strisce antitaccheggio, ai più moderni barcode detti RFid".

Sistemi modulari

Ogni sistema firmato Autotex permette il raggiungimento dei più elevati standard qualitativi che contraddistinguono tutte le macchine, tra le quali alcune meritano una citazione particolare, come il modello Transform T32 la macchina da stiro di nuova concezione che sta riscuotendo particolare successo in USA, capace di stirare con o senza vapore in pressione. Stepack, la confezionatrice adatta a tutti i tipi di calze e pensata con una struttura totalmente modulare, compatta e versatile, è un altro gioiello Autotex. Infine, per citare alcuni tra i prodotti storici è fondamentale nominare le confezionatrici automatiche SLS, SPS e la sorella minore SPS Mini, nate per la cucitura



automatica del cavallotto e base di partenza per le più complesse linee complete. Tutte le macchine Autotex si distinguono per l'alta capacità produttiva, che pur rispettando l'asservimento spesso manuale, offrono elevati tempi d'automazione; e per l'utilizzo della componentistica SMC.

Pneumatica per l'automazione

Donatella Molinari sottolinea quanto per Autotex SMC rappresenti l'avanguardia nella componentistica pneumatica per l'automazione industriale impiegata nel settore dell'imballaggio e tessile. "SMC e Autotex hanno un rapporto ventennale e da sempre ciò garantisce competitività a noi e ai nostri clienti. Sinergia è la parola chiave della nostra collaborazione, rafforzata da un'attenta consulenza tecnica e dalla qualità garantita, che ci vengono offerte. Noi stessi abbiamo impostato il rapporto con i nostri utilizzatori in un'ottica di partnership, con uno scambio e una fiducia tali, che gli stessi gruppi internazionali nostri committenti ci danno libero accesso alla visita con altri nostri utenti agli impianti produttivi da noi messi in funzione presso di loro. La personalizzazione della nostra offerta è sufficiente a garantire che non ci sia concorrenza da temere".

Per la movimentazione tappeto per impilatura calze viene utilizzato il cilin-

dro CP95NDB50-100 per ottenere con precisione 10/12 step in una corsa di 100 mm che consentono il graduale innalzamento del tappeto per l'impilatura delle calze. Gli step sono selezionati secondo la tipologia delle calze.

La valvola VND702D-50A-L, invece, chiude all'interno della camera da stiro il flusso necessario di vapore in modo tale che possa raggiungere la pressione ideale di stiratura delle calze. La temperatura di esercizio è di 150 °C ad una pressione di 2/3 bar. Infine, tutti gli attuatori SMC allestiti in macchina sono movimentati dalle valvole della serie SY. Sulla Transform sono installati sei manifold di valvole SY, dislocati nei punti ottimali per il comando degli attuatori. Sia Autotex che SMC vantano una struttura che garantisce velocità e prontezza nella gestione dell'assistenza e del post vendita. Inoltre, Autotex garantisce una forza produttiva specializzata e preparata anche per effettuare la formazione sul cliente e renderlo autonomo nella gestione delle macchine. Il futuro appare dunque ben delineato per questa azienda di Brescia che distribuisce il proprio business rivolgendosi per il 20/30% all'Italia e per la restante parte al mercato estero, orientandosi non soltanto sul tessile, come testimonia ad esempio la recente collaborazione con il settore biomedicale.