

Una fluida filosofia modulare

ALESSANDRA FRASCHINI

Have offre soluzioni oleodinamiche durevoli e all'avanguardia, garantendo al cliente un forte contributo per affrontare sfide tecnologiche a livello mondiale. Dipendenti responsabili che lavorano professionalmente in una catena produttiva che si estende su tre continenti per sviluppare prodotti intelligenti per i clienti e applicazioni più esigenti. Ecco la formula strategica di Have come ci racconta Udo Wolter, direttore generale della filiale italiana

“Non esiste un'alternativa all'acciaio, il materiale da noi impiegato - sottolinea Udo Wolter, direttore generale della Have Italiana -. Nessuno dei nostri componenti sotto pressione è composto da leghe o alluminio. I nostri prodotti sono compatti, affidabili ed offrono il vantaggio di minime dimensioni di ingombro. Se affermiamo che un componente è ermetico a prova di perdite d'olio, lo intendiamo veramente. E a pressioni elevate siamo insuperabili”.

La 'filosofia modulare' di Have comprende le più svariate gamme di prodotti, da gruppi oleodinamici completi, a valvole e pompe di ogni tipologia per applicazioni mobili ed industriali.

L'azienda si è infatti conquistata una posizione leader nella produzione di





Distributori PSL/PSV nelle varie grandezze.
Centraline compatte MPN, HK e KA.



sistemi e componenti oleodinamici di alto valore tecnologico e qualitativo, con componenti impiegati nei settori più vari: macchine utensili, presse, tecnologia di sollevamento e carrelli elevatori, autogrù, macchine edili, energia eolica e solare.

La Casa madre ha origini a Monaco ed è stata fondata nel 1949 dall'ingegnere Karl Heilmeier e dal commerciante Wilhelm Weinlein seguendo l'intuizione di creare soluzioni idrauliche fatte su misura per particolari applicazioni utilizzando esclusivamente un materiale principe: l'acciaio. Con spirito pionieristico, idee innovative e soprattutto elevata qualità del prodotto, l'azienda conquistò rapidamente il mercato ed una fedele clientela. Da allora sono passati oltre 60 anni, la piccola azienda è divenuta nel frattempo uno dei maggiori produttori idraulici, conosciuta con il brand di 'Hawe Hydraulik'. Oggi vanta approssimativamente 2.000 collaboratori in Germania, dislocati nelle diverse sedi commerciali europee e nel mondo. "La globalizzazione rappresenta anche per un'azienda con forti radici nelle tradizioni come Hawe una grande sfida ed un'opportunità importante", dichiara il direttore generale della realtà italiana, la prima filiale ad essere aperta in Europa. Fondata nel 1974, oggi conta 27 collaboratori tra la sede centrale che si trova a Cinisello Balsamo (MI) e l'altra filiale di Bologna.

La struttura commerciale

Le richieste dei clienti costituiscono per Hawe il parametro di riferimento per i propri prodotti, i servizi ed il modo di operare sul territorio.

Oltre ad avere un team di funzionari commerciali con elevata competenza tecnica attivi su tutto il territorio nazionale e costantemente in contatto con i nostri clienti, la Hawe Italiana dispone di un valido servizio vendite interno, un dinamico ufficio tecnico con un servizio post vendita di elevata professionalità, il tutto supportato da un magazzino di buon livello con disponibilità dei componenti di riferimento oltre che da una officina in grado di assemblare, modificare e collaudare distributori, valvole e centraline, in accordo alle specifiche emesse dalla casa madre.

"La soddisfazione del cliente è fondamentale per la Hawe Italiana perché solo clienti soddisfatti garantiscono l'esistenza e la redditività della nostra azienda", confessa Udo Wolter. L'elevata competenza tecnica di tutto lo staff aziendale le ha permesso di seguire il cliente dalla definizione del progetto all'acquisto e per tutta la vita del prodotto. Inoltre, a supporto dei clienti, in caso di necessità Hawe dispone di un servizio internazionale di service del quale poter usufruire a richiesta in tutto il mondo.

Un distributore Load Sensing

Per gestire al meglio le funzioni oleodinamiche di macchine mobili i costruttori hanno a disposizione un elemento di importanza fondamentale. Si tratta di un cardine della tecnologia oleodinamica: un distributore Load Sensing a comando proporzionale con diverse tipologie di azionamenti. È un distributore a cursore, che ha la prerogativa di poter essere montato in modo modulare, a seconda delle funzioni previste dalla macchina. È composto da blocchi realizzati in acciaio componibili, fino ad un massimo di 11 elementi, proponendo inoltre una serie importante di valvole/funzione accessorie direttamente flangiabili sul distributore stesso, quali ad esempio valvole di bilanciamento, valvole anti shock, valvole limitatrici di pressione per singola sezione, solo per citarne alcune. Questa gamma si distingue nella linea PSL, dedicata ai sistemi pompa a cilindrata fissa, e nella linea PSV, per i sistemi pompa a cilindrata variabile. Il distributore è disponibile in quattro dimensioni costruttive differenti a seconda della portata in ingresso (da 80 a 1.000 l/min). Inoltre è in grado di funzionare in condizioni ambientali fino a -40 °C ed una pressione di lavoro continuativa fino a 420 bar. La famiglia dei PSL/PVS si evolve oggi anche con la linea dei PSL/PSV CAN BUS, per rispondere alla sempre crescente

SCENARI



Valvole di bilanciamento tipo LHT e LHDV



Pompa V60N.

richiesta di applicazioni ove il CANBUS diventa una scelta costruttiva importante da parte dei clienti.

“Non è solo un componente che può fare la differenza, ma un sistema completo perfettamente omogeneo può garantire il massimo della efficienza e funzionalità, a questo si ispira Hawe nel proporre, al mondo delle applicazioni mobile, la famiglia di valvole over-center LHDV, specificatamente sviluppata per sistemi in Load Sensing e pompe a cilindrata variabile V60N”, sottolinea Wolter.

Altre novità, sempre performanti

Le valvole di bilanciamento LHDV appartengono al gruppo delle valvole regolatrici di pressione e sia installate che in dispositivi oleodinamici di sollevamento impediscono che i cilindri idraulici, collegati ad un carico appeso tirante o traslante, durante il movimento in direzione del carico avanzino o accelerino in maniera incontrollabile e con maggior velocità. In tal modo si impedisce l'effetto pendolamento. Le valvole LHDV sono particolarmente adatte per gli impianti che a causa della loro elasticità tendono fortemente a beccheggi o ad oscillazioni a bassa frequenza. Con l'acquisizione della società InLine, avvenuta circa dieci anni fa, Hawe ha aggiunto alla sua gamma anche le pompe a pistoni assiali a cilindrata variabile, di cui la V60N ne fa parte. Specificatamente studiata per il settore mobile, da abbinare a prese di forza

tipo ISO 7653 (PTO) o con flange SAE la pompa V60N è disponibile in tre differenti cilindrata 60-90-110 ccm/rpm. La pressione di lavoro continuativa è di 350 bar con pressione di punta fino a 420 bar. Estremamente robuste, ma con peso e ingombro contenuti con una ampia scelta di regolatori e predisposta per eventuale albero passante, la pompa V60N rappresenta tutte le principali caratteristiche che assicurano e garantiscono un prodotto Hawe. Dal settore di attrezzature mobili, all'industriale: una delle novità della Hawe è rappresentata dal gruppo motopompa compatto KA sviluppato nella grandezza costruttiva 4. La possibilità di impiego fino a 700 bar, le dimensioni compatte (date anche dal motore immerso in olio) e la ventola separata supplementare garantiscono uno sfruttamento ottimale della potenza. Disponibile con potenze da 0,37 a 3,6 Kw con pompe a pistoni radiali.

Le centraline KA integrano e completano la gamma delle centraline compatte MPN (per servizio intermittente) e HK (per servizio continuativo). Sempre all'interno della gamma dei gruppi motopompa di tipo KA, è stato sviluppato il modello KAM ideale per impianti solari ad inseguimento. Concepito per interventi di breve durata e per il servizio intermittente (S2 e S3), è particolarmente adatto per le applicazioni nelle quali i cilindri vengono azionati continuamente o nelle quali il senso di rotazione del

motore cambia frequentemente. In tal modo si possono inclinare e ruotare i tracker solari per seguire con particolare efficienza il movimento del sole.

Obiettivi internazionali per il 2012

Mentre l'anno 2011 si è chiuso in modo molto positivo con un fatturato in crescita del +27% sul 2010, il prossimo 2012 viene visto con maggiore cautela su un mercato italiano, che viene indicato dal fondo monetario internazionale, a crescita zero. L'azienda ha comunque previsto un budget in crescita di una percentuale attorno al 5% sul fatturato 2011. Anche in Italia i mercati interni sono condizionati da aziende legate al mondo asiatico e alle loro oscillazioni. In un mutevole scenario internazionale ancora una volta si distingue da protagonista la Cina ed i Paesi emergenti come India, Brasile e Russia. Gli stabilimenti produttivi, totalmente situati in Germania, forniscono tutte le filiali Hawe nel mondo che seguono in autonomia la distribuzione ai propri clienti gestendo un loro magazzino. Hawe possiede infatti sette siti così dislocati: a Monaco di 7.000 m², a Freising di 13.000 m², a Sachsenkam di 6.000 m², a Dorfen di 5.000 m², a Kirchheim di 9.500 m², a Berlino di 6.000 m² ed è in progetto un nuovo sito produttivo molto più ampio che verrà completato nel 2013. In Cina è invece presente un sito produttivo esclusivamente dedicato all'assemblaggio di componenti.