



Massimo Lo Campo,
chief business integration officer Elica.

'Aspirazioni' efficaci e ripetibili

Sinonimo di efficienza, innovazione e design, il gruppo Elica ha ottimizzato la produzione delle cappe da cucina e relativi motori oltre ad avere migliorato il time-to-market grazie all'implementazione delle soluzioni CAD e PLM su piattaforma PTC

È considerata tra le migliori 50 aziende europee dove lavorare, al ventottesimo posto nella classifica "50 Best Large Workplaces in Europe" stilata dal Great Place to Work Institute. Elica - oltre 2.300 dipendenti per un fatturato pari a 335,1 milioni di euro nel 2009 - è un gruppo quotato che opera attraverso due divisioni principali: la business unit Cappe progetta, produce e commercializza cappe da cucina a uso domestico sia a marchio proprio sia attraverso i brand dei principali produttori internazionali di elettrodomestici (Whirlpool, Electrolux, Indesit...), mentre la business unit Motori si occupa della progettazione, produzione e commercializzazione dei motori elettrici a marchio Fime per cappe, caldaie, frigoriferi e forni. La grande attenzione al design, la ricercatezza dei materiali e le tecnologie avanzate hanno fatto sì che Elica rivoluzionasse l'immagine tradizionale delle cappe da cucina, considerate non più semplici accessori ma oggetti dal design unico. Tanto che in un anno il gruppo, presieduto da Francesco Casoli e guidato dall'amministratore delegato Andrea Sasso, produce circa 16 milioni tra cappe e motori in otto siti produttivi in Italia, Polonia, Messico e Germania. Risultato dei continui investimenti in Ricerca & Sviluppo sono le tecnologie avanzate e brevettate ma anche l'utilizzo di materiali innovativi e il design esclusivo dei prodotti de-

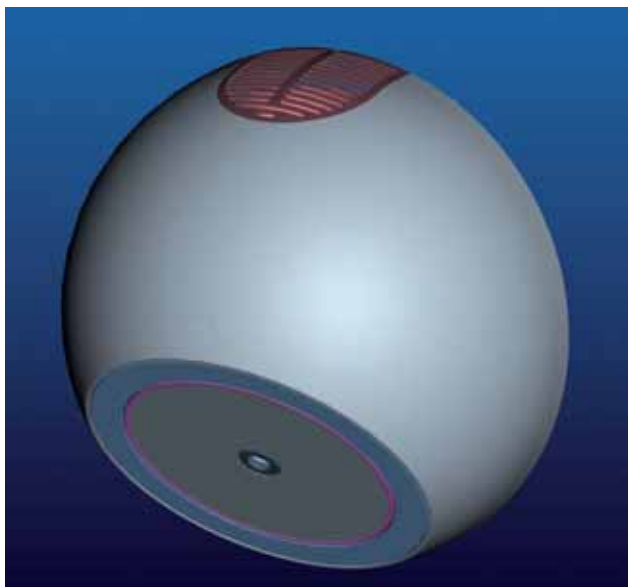
gli otto marchi presenti sul mercato. Decisiva è stata poi l'adozione di sistemi CAD e PLM basati su piattaforma PTC, grazie ai quali è migliorato il time-to-market e la produzione è stata ottimizzata, con conseguenti risparmi in tutta la filiera. Ce ne parla Massimo Lo Campo, chief business integration officer Elica.

Progettare: Signor Lo Campo, quali sono i parametri più importanti da considerare nella progettazione dei vostri prodotti?

Lo Campo: I parametri più importanti da considerare durante la fase di progettazione sono gli elementi estetici, quindi il design, che nei componenti d'arredo domestici assume una importanza rilevante, e senza dubbio le performance. Per performance intendiamo un insieme di parametri quali, per esempio, i metri cubi di aspirazione, la capacità di filtraggio, l'illuminazione, la sicurezza, l'affidabilità, l'interazione uomo/macchina (verifica interfaccia).

Progettare: Nella progettazione dei moderni elettrodomestici è necessario considerare la compatibilità ambientale?

Lo Campo: Sì, decisamente. Oggi più che mai l'attenzione all'ambien-



Il prezioso guscio di Bubble, la cappa disegnata da Stefano Giovannoni per Elica, cela silenziosamente la tecnologia diffondendo luce ai singoli gesti.

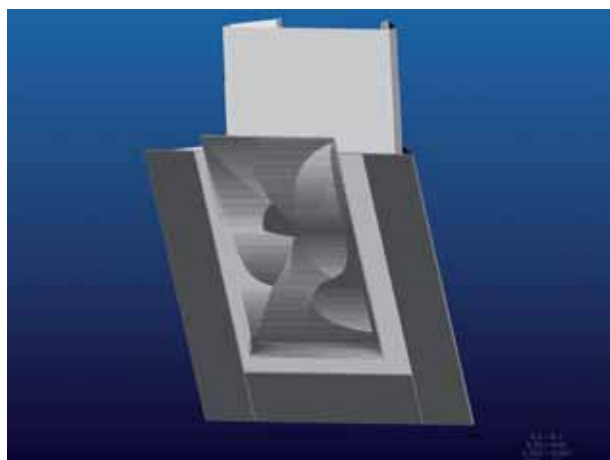
te è ricercata dal consumatore finale ma è molto rilevante anche per i produttori date tutte le nuove normative vigenti in materia.

Progettare: Quali sistemi di progettazione utilizzate?

Lo Campo: A oggi utilizziamo sistemi CAD e PLM interamente basati su piattaforma PTC: Pro/Engineer per la progettazione, Windchill PDM-Link, Windchill MPMLink e Windchill Partslink per la gestione processi e componenti. Tre anni fa abbiamo deciso di implementare una piattaforma integrata, gestita interamente con soluzioni PTC. Precedentemente avevamo un sistema misto in cui utilizzavamo tre diversi PLM e quattro CAD. Abbiamo così deciso di migrare verso una piattaforma centralizzata e standard. La scelta è ricaduta su PTC quale piattaforma più completa utilizzata fino a quel momento, che meglio rispondeva a una precisa strategia di centralizzare e standardizzare il processo di sviluppo prodotto aziendale. La piattaforma PTC, inoltre, era in grado di assicurare meglio l'integrazione con tutte le funzioni aziendali coinvolte nei processi di progettazione e produzione nonché di permettere di avere un unico master data per il prodotto finito.

Progettare: È importante utilizzare i sistemi di progettazione assistita dal calcolatore (CAD/Plm) al meglio come parte di una gestione innovativa del processo progettuale?

Lo Campo: Assolutamente sì. Sostanzialmente per tre motivi principali: innanzitutto permettono di progettare secondo determinate e precise metodologie grazie alle loro architetture modulari. Il grande vantaggio delle soluzioni PTC è che sono orientate al riutilizzo dei componenti e degli assiemi: questo consente di ridurre drasticamente le complessità, con enormi

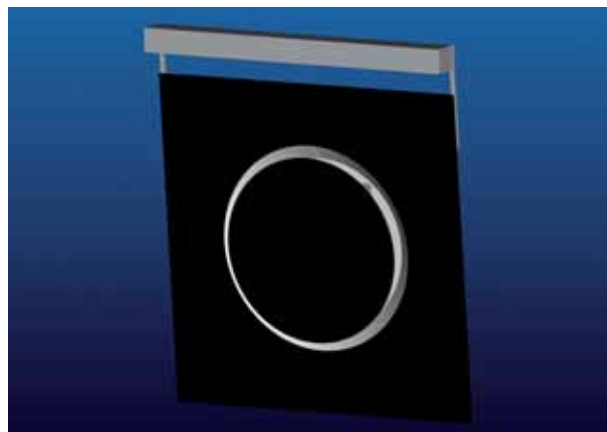


Usabilità e sostenibilità ad alte prestazioni contraddistinguono la cappa Ico con luce Led sviluppata da Elica Design Center.

economie di scala sui fornitori, ma anche di controllare e diminuire gli sprechi oltre che accrescere il global sourcing e l'affidabilità dei prodotti nonostante la riduzione delle attività di testing di laboratorio. Con questi sistemi si può inoltre gestire e ottimizzare il lavoro delle diverse unità aziendali in modo che tutti i comparti agiscano nel modo giusto al momento giusto. Questo garantisce la massima completezza informativa condivisa tra tutti i reparti e la sincronizzazione dei processi lungo l'intero ciclo di sviluppo. Da non sottovalutare poi il fatto che garantiscono la massima efficienza dei processi, asset importantissimo in aziende come la nostra con un netto orientamento al manifatturiero.

Progettare: Con quali criteri avete scelto il software PTC?

Lo Campo: Gli elementi distintivi che hanno spinto Elica a standardizzare l'intero ciclo di sviluppo sulla piattaforma PTC riguardano la com-



Touch screen a tre velocità e intensivo caratterizzano la cappa Om da parete ad aspirazione perimetrale.

Da sempre le riviste leader nel settore della **meccanica** e della **progettazione**



**FIERA MILANO
EDITORE**

Per maggiori informazioni potete contattare il Sales Manager:
Giuseppe De Gasperis - tel. 02 366092.523
email: giuseppe.degasperis@fieramilanoeditore.it
www.ilb2b.it - www.fieramilanoeditore.it

INTERVISTA



L'eleganza dell'acciaio inox lucido in combinazione
con il vetro per la cappa Legend di Elica.

pletezza del piano funzionale, il grado di penetrazione in aziende dello stesso tipo e mercato in cui opera l'azienda, ma anche la presenza in Italia di una sede con esperti del software vendor e la presenza di alcuni moduli che integrano perfettamente progettazione e produzione.

Progettare: L'utilizzo del software PTC ha diminuito il tempo di progettazione dei vostri elettrodomestici?

Lo Campo: L'utilizzo dei software PTC, come Windchill PDMLink e Windchill MPMLink, ha contribuito a ridurre drasticamente la complessità dei processi. Questo si è tradotto nel raggiungimento di una maggiore efficienza operativa sia per il marketing e la progettazione sia per la supply chain. Ne sono quindi derivati processi produttivi più efficaci e veloci in quanto la progettazione oggi è totalmente orientata alla produzione.

Progettare: Dalla progettazione alla produzione. Quali sono i vantaggi di un progetto 3D ben definito? È diminuito il tempo della messa in produzione?

Lo Campo: Con l'adozione delle soluzioni PTC, il time-to-market di Elica è migliorato del 20-30% circa. Siamo più efficienti nel produrre nuovi prodotti e più veloci in termini di processo in quanto riutilizziamo di più, mentre dal punto di vista operativo abbiamo incrementato le economie di scala con conseguenti risparmi in tutta la filiera.

Progettare: Per concludere, quali vantaggi sono derivati dall'innovazione tecnologica nell'ufficio progettazione?

Lo Campo: I vantaggi sono stati molteplici. Abbiamo riscontrato migliorie nell'ottimizzazione dei processi e dal punto di vista organizzativo e siamo riusciti a eliminare gli overlap e overhead di coordinamento. Grazie all'implementazione delle soluzioni PTC siamo riusciti a costruire un modello di funzionamento efficiente, efficace e ripetibile.