

Efficienza **energetica** per l'alimentare



Rexroth 4EE. Rexroth for Energy Efficiency:
un approccio multitecnologico
per una maggiore efficienza energetica.

Il rapido cambiamento delle condizioni economiche generali influenza fortemente ogni ramo industriale ripercuotendosi anche sull'industria del food & packaging. I cambiamenti degli stili di vita e l'affermarsi della tendenza verso una marcata individualità rendono più difficile fare una pianificazione a lungo termine dei prodotti; le catene di distribuzione sono soggette ad una forte concorrenza sui prezzi che mette sotto pressione i produttori stessi. Da una parte, infatti, questi devono lavorare con maggiore efficienza e, dall'altra, devono gesti-

re lotti di prodotti di dimensioni diverse e cicli di produzione ancor più ridotti. Per questi motivi oggi l'obiettivo è offrire agli utilizzatori soluzioni in grado di aumentare la produttività, ma che allo stesso tempo consentano la riduzione al minimo dei tempi di cambio formato e la massima flessibilità in termini di lotti di produzione (da pochi minuti a poche ore). «La tendenza attuale nelle macchine alimentari - ha esordito Luca Stanzani, business development manager del settore food & packaging di Bosch Rexroth Italia - è un crescente aumento nel-

I costruttori di macchine e linee per il food e packaging chiedono componenti in grado di rendere i sistemi produttivi, altamente efficienti, flessibili e con un consistente risparmio energetico. Qui di seguito, tendenze e novità nella componentistica pneumatica, meccanica, automazione elettrica e diagnostica



Isola di valvole per l'industria alimentare serie CL03: sistema valvole pulito e igienico, ad elevato grado di isolamento elettrico e alta flessibilità.

la vendita e nella richiesta di sistemi safety certificati in particolare relativamente al safe motion. I nuovi trend del mercato prevedono inoltre l'approccio a nuove applicazioni, con una particolare attenzione all'efficienza energetica save energy. Registriamo un crescente interesse relativamente alla diagnostica preventiva, scaturita dalla necessità di prevenire e quindi di ridurre al massimo i fermi macchina».

Affidabilità in primo piano

Senza dubbio l'affidabilità, le prestazioni e la flessibilità sono le principali variabili che distinguono una linea e una macchina di qualità. Bosch Rexroth è impegnata da sempre nella ricerca continua e costante di prodotti affidabili e innovativi che supportino e permettano l'aumento della produzione e le prestazioni delle macchine. Il mercato del food & packaging è oggi il riflesso di una società in continua evoluzione e cambiamento: per questo è importante seguire questi ritmi con una produzione flessibile che ri-

Cilindro profilato serie lcs è un cilindro pneumatico anticorrosione, semplice da pulire grazie al profilo circolare, idoneo all'impiego in ambienti sensibili.



duca i tempi dei cambi formato e sia in grado di modificare i lotti prodotti a seconda delle necessità. «Un altro fattore importante - ha proseguito Stanzani - riguarda gli spazi e le dimensioni delle macchine per cui di conseguenza anche la progettazione dei componenti deve seguire questa direzione, con uno sguardo attento anche al contenimento dei costi. Infine, aspetto non meno importante è

l'apertura verso gli standard internazionali: le soluzioni offerte devono seguire standard internazionali riconosciuti in tutto il mondo».

Quali sono allora le proposte di Bosch Rexroth? «Rexroth - ha sottolineato Stanzani - ha un'esperienza incontrastata in tutte le principali tecnologie di azionamento e di controllo ed è un fornitore in grado di proporre una 'complete automation solution' per le macchine e le linee di processo e confezionamento».

La flessibilità in termini sia di formato sia di volumi di produzione diventa fondamentale, una caratteristica che Bosch Rexroth garantisce attraverso l'integrazione di tutte le tecnologie di automazione e attraverso una proposta che comprende una gamma completa di prodotti di pneumatica (valvole, cilindri, attuatori, soluzioni speciali), meccanica (viti, guide, pattini, attuatori lineari), linee di trasporto (pallet rintracciabili), e di automazione elettrica (brushless drives, Plc, motion controller, pannelli, I/O).

«Da anni, gli utenti che si affidano a Bosch Rexroth - ha rimarcato il manager - sanno di poter contare non solo su prodotti innovativi e di qualità ma anche sulla competenza e il know-how tecnologico più vasto del mercato. Le soluzioni e i sistemi multi tecnologici fanno di Bosch Rexroth il partner ideale per soddisfare tutte le esigenze di automazione nel mercato alimentare,

garantendo un approccio e una proposta di soluzione di sistema, non più soltanto di prodotto».

Macchine e sistemi innovativi

Il settore del food & packaging non ragiona solo in termini di macchine, ma sempre più in termini di linee di confezionamento che partono dal processo (area food) fino ad arrivare al packaging finale (area packaging).

La maggior parte dei costruttori di macchine, spinti dalla situazione economica attuale, è alla ricerca di un'innovazione continua, con l'obiettivo di realizzarne nuove macchine che permettano di affermarsi in un mercato in difficoltà e sempre più competitivo: è pertanto necessario offrire loro il portafoglio più ampio di prodotti e

Luca Stanzani, business development manager del settore food & packaging di Bosch Rexroth Italia.



sistente, dove l'interazione e l'implementazione dei singoli componenti e delle singole macchine devono avvenire in maniera facile, veloce ed efficace. «Per i costruttori di macchine - ha concluso Stanzani - è fondamentale trovare un fornitore unico che offra soluzioni complete e impianti progettati su misura, in grado di fornire supporto in termini di architettura di sistemi e di modularità delle linee. Infine, è importante per i fornitori di sistemi una presenza reale in tutto il mondo, in modo da garantire un supporto on site».

readerservice@fieramilano.it n.69