

di Antonella Pellegrini

Sotto il segno dell'utensile

Utensili speciali e standard, oltre a un servizio di elevato valore di cui si occupa uno staff tecnico-commerciale estremamente specializzato sul processo, hanno reso Febametal punto di riferimento preciso nel settore della meccanica. Ci racconta quali sono stati gli sviluppi in questi ultimi anni Paolo Costa, amministratore delegato dell'azienda



Dal 1995, anno della sua fondazione, Febametal ha basato la propria strategia di sviluppo sulla commercializzazione di sistemi di utensili di alta qualità. Questo ha significato un impegno preciso e costante nella ricerca delle migliori Case produttrici presenti nel panorama europeo. E, nel corso degli anni, alla 'storica' Horn, che ha rappresentato nel nostro Paese sin dagli inizi della attività, si sono aggiunti altri importanti marchi, per proporre ai clienti un'offerta completa nel campo dell'utensileria standard e speciale. La chiave per il successo dell'azienda di Grugliasco (TO) è stata anche l'offerta di un servizio tecnico di assistenza sempre attento alle specifiche esigenze produttive. "La nostra struttura tecnico-commerciale e le unità produttive hanno qualificato ulteriormente l'azione della Febametal - spiega Paolo Costa, amministratore delegato - in favore di piccole e grandi aziende che vogliono migliorare i propri processi produttivi. Febametal si occupa di prodotti che spesso vanno seguiti presso il cliente, dal momento dell'analisi di fattibilità della lavorazione e della macchina utensile fino alla fornitura e all'assistenza durante la lavorazione". E, soprattutto in tempo di crisi, assume ancor più importanza questo approccio verso la clientela.

Oggi, l'azienda torinese si avvale di una trentina di dipendenti e di 25 figure tecnico-commerciali ad alta specializzazione che operano sull'intero territorio nazionale; completa il ventaglio di attività una piccola unità produttiva, in joint venture con la tedesca Horn, e un'officina di costruzione rapida di inserti speciali, principalmente attrezzata con affilatrici di alta precisione, per la realizzazione, modifica e riaffilatura di quegli utensili che, per esigenze di mercato, richiedono un servizio al cliente più tempestivo.

Cresce l'azienda. "Noi abbiamo reagito alla crisi globale cercando di salvaguardare le risorse umane e dunque cercando nuovi sbocchi laddove si intravedevano delle possibilità - spiega Paolo Costa -. Ci siamo dunque indirizzati verso nuovi mercati, come quello energetico, il medicale, l'orafa e il navale. E senza mai abbandonare l'attività di R&S. Questo è stato possibile grazie al nostro staff tecnico-commerciale estremamente specializzato sul processo. Oggi le macchine dei nostri clienti sono sempre più complesse, talvolta polifunzionali. Ecco perché il cliente necessita del supporto di tecnici qualificati che siano in grado di comprendere, studiare e risolvere le problematiche di un ciclo di lavorazioni". Dal 2001 l'azienda ha



La sede di Febametal a Grugliasco (TO).

avviato una vera e propria attività di produzione. "Nella nostra sede disponiamo di due unità produttive - spiega Costa -. La prima è la linea di produzione di inserti Horn Supermini, stabilita in joint venture con la casa madre tedesca, mentre la seconda è la nostra officina di Costruzione rapida di inserti Febametal: grazie all'impiego di profilatrici CNC e affilatrici manuali, in questa officina siamo in grado di eseguire inserti speciali per gole partendo da grezzi e semi-lavorati in tempi molto brevi. Tale soluzione produttiva nasce appositamente per garantire un servizio al cliente mirato e dedicato, in grado di fargli recapitare in sole quarantotto ore un piccolo lotto di inserti speciali non rivestiti". In pratica, vengono soddisfatte le esigenze di quei clienti che necessitano in tempi brevi di piccoli quantitativi di utensili, devono realizzare delle pre-serie, ma anche allestire piccoli lotti di inserti e di utensili laddove la fornitura del costruttore richiede un certo numero di settimane. "Si comprende facilmente - aggiunge Costa - che anche noi abbiamo dovuto mettere a punto macchine e processi abbastanza avanzati per allinearci alla qualità delle Case che rappresentiamo."

La 'storica' Horn. La volontà di rappresentare aziende all'avanguardia nella produzione di utensileria è stata certamente vincente per la Febametal che si è ben inserita nel mercato italiano offrendo la propria specializzazione in alcune nicchie applicative della tornitura, della

Imprese & Mercato

foratura, dell'alesatura, della stampistica e, in particolar modo, nella lavorazione di gole. Il core business della società torinese è legato alla Horn, azienda tedesca specializzata negli utensili per la lavorazione di gole, per troncature e per torniture longitudinali. Negli anni, il programma Horn si è arricchito di numerose proposte che hanno configurato una offerta veramente completa per quanto riguarda lo standard e le possibilità di speciale. "La poliedricità e la versatilità degli utensili Horn favorisce la possibilità di esecuzione di profili specifici per le lavorazioni più complesse - spiega Costa -. Si tratta, per esempio, di utensili a poligonare, frese a campana, bareni combinati e, in generale, utensili che trovano applicazione nelle moderne macchine utensili: qui, le nostre competenze tecniche diventano irrinunciabili". Un'altra importante applicazione degli utensili Horn riguarda quelli rotanti attraverso i quali Febametal vanta una grossa interazione con i costruttori di macchine utensili e di transfer, soprattutto con quelli che operano nei settori dell'idraulica e automobilistico.

Altri marchi di prestigio. Di recente, Febametal rappresenta sul territorio italiano gli utensili della svizzera Mikron, specializzata nella produzione di utensili in metallo duro con diametri a partire da 0,1 fino a 6 mm. Tra le principali linee Mikron Tool, spiccano le MiquDrill (centrini, punte corte e punte universali) e CrazyDrill (punte ad alte prestazioni, che forano con incredibile velocità e precisione anche nei materiali più difficili). Ultime uscite per la casa svizzera sono le CrossPilot, che consentono di forare piani inclinati e sferici.

Un'altra Casa rappresentata è l'inglese Amec, che vanta una offerta ricca e avanzata di uten-



Pezzo complessivo di utensili di Febametal.



Un esempio di utensili Horn distribuiti da Febametal.

sili per foratura: si possono allestire mandrini speciali a inserti combinati per l'esecuzione contemporanea di fori con forme complesse; la gamma standard, mandrini portainseriti e inserti, garantisce un range di applicabilità molto ampio, in termini di diametro e profondità del foro. I prodotti Amec trovano nelle macchine transfer, e nei centri di lavoro e nella tornitura i principali campi applicativi. Unica azienda italiana rappresentata dalla Febametal è la S.C.A.M.I., specializzata nella progettazione e realizzazione degli alesatori espansibili Alvan, che trovano applicazione principalmente sui centri di lavoro e sulle macchine transfer; va poi segnalato il crescente utilizzo nel mondo della tornitura, laddove le moderne macchine possono garantire un buon allineamento tra l'utensile e il pezzo da lavorare. La S.C.A.M.I. è poi da oltre trent'anni conosciuta in Italia per il suo catalogo completo di rullatori per interni, esterni e applicazioni speciali. Oltre a queste tre principali società, altri costruttori di utensili completano il portafoglio di aziende rappresentate sul mercato italiano: la Harroun, che realizza utensili per sgrossatura e finitura di stampi; l'inglese Hammond, specializzata in punte a cannone e utensili per foratura profonda di stampi plastica e particolari per l'automotive; la tedesca Rineck, che offre un programma completo di mandrini, prolunghe, corpi fresa e inserti dedicati a centri di lavoro ad alta velocità, nonché una linea di macchine a induzione per il calettamento a caldo.

READERSERVICE.IT - FEBAMETAL N.35