

Editoriale

11 Forza di gruppo*di Alberto Taddei*

Viva voce

19 La rivoluzione della partecipazione*di Sergio Ottolini*

In copertina

22 Una rassegna ancora più completa

MU&AP 2009 sceglie la biennialità per proporsi come polo dell'innovazione tecnologica. E al nucleo storico, rappresentato dalla meccanica, dalla mecatronica e dalle macchine utensili, si aggiunge l'appuntamento con Gutech, il Salone dedicato alle guarnizioni, allo stampaggio della gomma e agli elementi di tenuta.

Attualità

*Manifestazioni***40 Il punto sull'automazione***di Sergio Ottolini**Eco-compatibilità***42 Come recuperare i lubrificanti***a cura di Laura Galli**Software***44 Novità firmate Autodesk***di Antonella Pellegrini**Eventi***46 Uno stabilimento all'avanguardia***di Luca Rossi*

Samp ha recentemente inaugurato a Ortona un nuovo insediamento produttivo all'avanguardia anche per la tutela ambientale, arrivando quasi a raddoppiare la superficie esistente. Un investimento da 3,9 milioni di euro, che entro il 2010 le permetterà di aumentare del 50% la capacità di produzione della Divisione Samputensili.

*Manifestazioni***50 La tornitura nel cuore delle alpi***di Alain Moquard*

Si è chiusa a marzo l'edizione 2008 del Simodec, la biennale della macchina utensile e della tornitura ospitata a La Roche-sur-Foron, nelle Alpi francesi. Al Salone si potevano trovare macchine d'importazione, torni monomandrino e plurimandrino e centri di lavoro.

*Utensili da taglio***54 Focus sulla fresatura***di Giuseppe Rotondo*

Clima d'ottimismo in Sandvik Italia: nel mondo si prevede un continuo sviluppo delle lavorazioni meccaniche. L'attenzione si concentra ora sulla fresatura e sugli attrezzamenti. Continua la ricerca di maggior precisione, si moltiplicano gli accoppiamenti, rigidi e precisi, d'inserti non-ISO.



58

Mercati

58 Brasile e Argentina: passi da giganti*di Giuseppe Rotondo*

I due grandi Paesi sudamericani sono i principali protagonisti del Mercosur, il mercato comune dell'America del Sud che comprende anche Uruguay, Paraguay e Venezuela. I costruttori di macchine utensili possono trarre vantaggio dall'export in queste nazioni che sono ricche di risorse naturali e stanno perciò beneficiando degli elevati prezzi delle materie prime. Tutto fa pensare che la loro fase espansiva durerà ancora a lungo.



66

Vetrina

66 Grandi dimensioni e forme complesse*di Marco Tullio*

Mori Seiki presenta il più grande modello della serie NMV, il nuovo NMV8000 DCG. Il centro di lavoro verticale a 5 assi ad alta precisione, specifico per la lavorazione di pezzi di grandi dimensioni e di forme complesse, porta all'estremo le lavorazioni ad alta precisione e facilità di utilizzo.



68

68 Rettificatrici a tutto tondo*di Daniele Bertani*

Compie cinque anni di vita ma la rettificatrice in tondo S33 di Studer si arricchisce di altre novità tecnologiche. Sintomo di un modello, progettato per lavorare in un solo serraggio pezzi di dimensioni piccole e medio-grandi, che sta riscuotendo l'approvazione del mercato grazie anche alle sue dimensioni compatte.



46

Speciale Lamiera

*Manifestazioni***78 A Bologna l'appuntamento per la deformazione***di Marco Tullio*

Dal 14 al 17 maggio si svolge nel quartiere espositivo del capoluogo emiliano la quattordicesima edizione della fiera Lamiera promossa da Uciimu. Ampia, come di consueto, la gamma delle macchine e delle soluzioni per la lavorazione di lamiera, barre, profilati e tubi. Fra gli appuntamenti di interesse, si distingue un qualificato programma convegnistico.

**82****Mezzo secolo nella lavorazione della lamiera***di Sergio Ottolini*

Sempre più ricca l'offerta della Schiavi Macchine Industriali, anche grazie all'accordo con Comau Robotics, per assicurare ai clienti più produttività e sicurezza. E dopo la separazione da Amada l'azienda piacentina punta ad allargare gli orizzonti e guardare ai mercati dell'Europa con obiettivi molto ambiziosi.



54



82

86 Se deformazione fa rima con precisione

di Leone D'Alessandro e Marco Gasparini
Il sistema di punzonatura-cesoiatura S4 di Salvagnini, esposta alla fiera Lamiera, compie trent'anni di vita ma rimane fortemente competitivo anche grazie ai nuovi accorgimenti in termini di produttività e precisione. Per la movimentazione del materiale è stata adottata la soluzione Motec di Lenze.

125



88 Quando la punzonatura fa risparmiare energia

di Marco Tullio
Finn-Power Italia presenta la nuova cella LPe6 che integra la tecnologia di punzonatura servo-elettrica con la quella di taglio laser. La sorgente utilizzata è di Rofin Sinar. Oltre alla versatilità e flessibilità tipica della produzione della Casa finlandese l'impianto garantisce risparmi energetici grazie al concetto di Ecopunzonatura Finn-Power che riutilizza il recupero dell'energia prodotta dalle fasi di decelerazione.

86



Rassegna Lamiera

90 Soluzioni avanzate per la lavorazione della lamiera

a cura di Marinella Croci
Le macchine per la deformazione, presse, piegatrici ecc. la fanno da padrone al Salone di Bologna. Sono presenti numerose proposte per la saldatura e per la finitura delle superfici. Notevole anche il numero dei robot per l'esecuzione automatica di numerosi e delicati processi corredati dai software più sofisticati e gestiti da sempre più moderne unità di controllo. Qualificata la presenza di prodotti per l'assemblaggio.



134

Speciale LASER

Manifestazioni

115 Una realtà dinamica

di Tony Bosotti

Mercato

116 Tecnologia laser 'ad hoc'

di Sergio Ottolini
Yamazaki Mazak Optonics - Italian Branch punta all'offerta di una tecnologia laser affidabile e di alta qualità, sempre più automatizzata e integrata, pensata con il cliente a 'misura di cliente'. Ecco quindi l'apertura di una nuova filiale di assistenza tecnica a Bologna e la Convention itinerante sulla tecnologia laser organizzata recentemente in Veneto. Ne parliamo con Gaetano Lo Guzzo, direttore generale della filiale italiana.

116



120

Deformazione

120 Più tubi nei telai complessi

di Antonio Farese
Alla SGM è il taglio lasertubo il cuore tecnologico nella produzione di telai complessi e di qualità. La sua lunga storia di successo si basa sul know-how specifico, la scelta delle macchine Adige e la collaborazione dei clienti come Tecnogym.

Saldatura

124 Abbattere i tempi, alzare la qualità

di Daniele Pascucci
Importante realizzazione di Prima Industrie sul mercato cinese: per Changzhou Pacific Electrical Power Equipment ha messo a punto un sistema per l'assemblaggio di scatole di contenimento per gruppi di trasformazione e distribuzione di energia elettrica. La reingegnerizzazione del processo e l'utilizzo di Optimo hanno permesso di saldare laser i prodotti che prima erano realizzati con metodo tradizionale.

Lavorazione della lamiera

130 Integrazione ottimizzata

di Franco Alberti
Biemmedue di Cherasco, in provincia di Cuneo, è una realtà produttiva di alto profilo che ha rappresentato l'ambiente idoneo per l'integrazione di un sistema di lavorazione della lamiera Salvagnini: un impianto laser L2 a motori lineari, un centro di punzonatura-cesoiatura S4 e un magazzino vassoi MV.

Grandangolo

Automazione

134 Quando il robot ottimizza la produzione

di Daniele Pascucci
Alla Officina Meccanica Giorgio Pironi, nel Milanese, è in funzione un'isola produttiva per la realizzazione di pistole automatiche per la verniciatura che spicca per efficienza e avanzate soluzioni tecnologiche. Al centro dell'installazione un antropomorfo a braccio lungo fornito dalla Mitsubishi che assiste e serve un centro di lavoro Caber.

Materiali

138 A tutta forza con gli inserti

di Stefano Bertani
Grazie all'adozione degli inserti Ceratizit, l'azienda svedese di costruzioni navali Aerodyn ha avuto effetti positivi sulle pale per eliche marine che produce: ha aumentato la profondità di taglio del 50% e contemporaneamente ha raddoppiato la durata utile.

- 31** Attualità in breve
- 73** Prodotti
- 140** Agenda
- 141** Internet
- 142** Cataloghi
- 143** Libri
- 145** Contatti utili

Il lettore di RMO - Rivista di Meccanica Oggi - può ricevere maggiori informazioni su prodotti e servizi presentati negli articoli e nelle rubriche, nonché sulle inserzioni pubblicitarie, semplicemente registrandosi al sito: www.readerservice.it
In alternativa, può inviare al numero di fax 0236519123 la scheda posta in fondo alla rivista debitamente compilata