

La leadership si consolida

Modello di aereo da gara il cui motore è costruito su Integrex 200 ST.



Non mancano i motivi di soddisfazione per Roberto Micotto, amministratore delegato di Yamazaki Mazak Italia. “Le vendite – esordisce il numero uno della filiale italiana del colosso giapponese – viaggiano a un ritmo di poco inferiore ai 10 milioni di euro al mese, risultato che avevamo posto come obiettivo da raggiungere nel 2008. Così le previsioni per l’anno che per noi si chiude al 31 marzo sono di realizzare un giro d’affari tra i 110 e i 120 milioni di euro, rispetto ai 90 milioni dell’anno scorso”.

E commenta: “Il fatturato è composto in parti uguali dalla vendita di centri di lavoro e di torni. L’Italia si conferma il secondo mercato per Mazak in Europa e il quinto nel mondo. Registriamo il ritorno all’investimento delle grosse aziende e tra queste possiamo annoverare Ferrari Auto, che ha sottoscritto un ordine per quattro centri di lavoro FH 8800µ e 36 pallet”.

Risultati positivi per Yamazaki Mazak Italia: corre il fatturato, si amplia l’offerta con tante novità presentate alla EMO di Hannover e in anteprima in Italia alla open house di Cerro Maggiore, raddoppia la sede. E per Roberto Micotto amministratore delegato, la soddisfazione e la consapevolezza di poter contare su un player globale

APPUNTAMENTO DA NON PERDERE

Altri ordini si concretizzeranno presto da parte dei quasi 3000 ospiti che hanno accolto l’invito a visitare l’open house Mazak che si è svolta in due fine settimana consecutivi, dal 18 al 20 e dal 25 al 27 ottobre, nel centro tecnologico di Cerro Maggiore.

“Grazie a un’organizzazione in sede efficiente e altamente professionale e al supporto dei nostri agenti – com-

menta Micotto - abbiamo rinnovato il successo di un’iniziativa che proponiamo da diversi anni. Quest’anno il piatto forte era rappresentato dalla disponibilità di 16 macchine in funzione, per un valore di oltre 5 milioni di euro, e tra queste tutte le novità che hanno costituito le attrazioni dello stand Mazak alla recente EMO di Hannover”.

In particolare nello show room milanese era possibile vedere in funzione per la prima volta in Italia, l’innovativa in-



Lo stand Mazak alla recente EMO di Hannover.

Un momento dell'open house organizzata da Yamazaki Mazak Italia nel centro tecnologico di Cerro Maggiore.



La nuova multi-tasking di piccole dimensioni Integrex i-150.



telligent machine, Integrex i-150, dotata di funzioni intelligenti in grado di garantire più controllo e maggiore sicurezza in lavorazione. Tra le novità assolute per il mercato italiano da segnalare la macchina multi-tasking Integrex e-420H-ST II, il centro di tornitura Quick Turn Nexus 450-II M (3000U), il centro di lavoro verticale multi-tasking a 5 assi controllati Variaxis 630-5X II T, il centro di lavoro verticale a 5 assi controllati VTC-800/30SR, il centro di lavoro verticale della serie Nexus VCN 700D-II e il centro di lavoro orizzontale Nexus HCN 8800-II. Oltre a queste importanti novità erano presenti i torni della serie Quick Turn Nexus (QTN 250 II e QTN 250 II MSY), il



Il centro di lavoro orizzontale Nexus HCN 8800-II.



Il centro di tornitura CNC Quick Turn Nexus 450-II M (3000 U).



Il centro di lavoro verticale a 5 assi controllati VTC-800/30SR.

centro di lavoro verticale VCN 510 C II e quello orizzontale HCN 5000 II. Infine le macchine multitasking Integrex di quarta generazione (100 IV S, 200 IV STM, 300 IV) e Integrex e-650 H II.

INNOVAZIONE CONTINUA

È Fiorenzo Magro, project manager per la tornitura di Yamazaki Mazak Italia, a illustrare le principali caratteristiche tecniche di queste novità.

“Con un diametro massimo di lavorazione di 585 mm, una capacità di lavorazione da barra di 65 mm, un mandrino di tornitura da 5000 giri/min, un mandrino di fresatura con motore integrato da 12.000 giri/min, 7,5 kW l'Integrex i-150 è la risposta efficiente alla necessità di realizzare una macchina multitasking per particolari complessi e di piccole dimensioni”.

Il nuovo sistema di movimentazione pezzo per il completamento del secondo processo può essere indexato con incremento di 90° che consente di operare su pezzi che di solito richiedono la lavorazione su più centri di lavoro con una sola impostazione della macchina grazie al concetto di “Done in One” Mazak. Il risultato è un significativo miglioramento della produttività quando si devono eseguire lavorazioni su componenti di piccole dimensioni. “La versatilità dell'Integrex i-150 è migliorata dalla lunga corsa dell'asse Y. Con i suoi ± 100 mm si tratta della corsa più lunga in questa classe di macchine utensili multitasking. L'asse B della macchina è gestito da camme a rulli con incrementi di indexaggio di 0,0001°. Grazie all'adozione standard di un sistema di misura diretto, la macchina garantisce un'alta precisione di posizionamento anche per lunghi periodi di lavorazione. Per evitare il surriscaldamento dei mandrini l'olio a temperatura controllata circola fra il mandrino e l'alloggiamento del motore in modo da abbassare la temperatura e assicurare sempre un alto livello di precisione”.

“Il centro di lavoro orizzontale Nexus 8800-II è stato sviluppato per fornire una piattaforma di lavoro di dimensioni sostanzialmente maggiori, combinata a livelli di precisione che sono due volte superiori a quelli definiti dagli standard ISO, grazie all'adozione di viti a ricircolo di sfere forate e raffreddate di

altissima precisione. Il centro di lavoro orizzontale è dotato di un nuovissimo elettromandrino a 8000 giri/min, 37 kW con una coppia di 1210 M.

La tavola girevole NC utilizza un sistema di trasmissione di camme a rulli che assicura alti livelli di rigidità e un indexaggio ad alta velocità. Queste caratteristiche combinate con un avanzamento rapidi di 60 m/min e con una lunghezza massima utensile di 630 mm (opzionale 800 mm) fanno del centro di lavoro orizzontale Nexus 8800-II una macchina ad alta produttività, con una flessibilità in grado di soddisfare le richieste di aumento produttivo di molti settori industriali e applicativi”.

Il Quick Turn Nexus 450-II M (3000 U) è la novità più recente e più grande della gamma di torni Nexus.

“La macchina può gestire una rotazione massima dei pezzi da lavorare di 845 mm, un diametro di lavorazione massimo di 580 mm; la distanza punte arriva a 3000 mm. L'innovativo mandrino integrato da 30 kW e 1848 Nm di coppia raggiunge una velocità massima di 2000 giri/min. È possibile avere mandrini con passaggio barra fino a 185 mm, dedicati in particolare al settore petrolifero. La produttività è ulteriormente migliorata da avanzamenti rapidi di 30 m/min, da una contropunta elettrica e da prestazioni dei motorizzati in torretta da 7,5 kW con una velocità di 4000 giri/min. Le prestazioni sono ottimizzate grazie alle funzioni avanzate del controllo numerico Mazatrol Matrix Nexus. Interessante il pretensionamento delle viti a ricircolo di sfere per ridurre le derive termiche”.

“Il centro di lavoro VTC-800/30SR è stato progettato per la produzione di un'ampia gamma di particolari e per soddisfare l'attuale richiesta di flessibilità nel campo dell'industria di trasformazione. La macchina è dotata di un ampio asse X da 3 m e di un asse B brandeggiabile oltre a una tavola rotante installata sul banco fisso. La testa brandeggiabile contribuisce a ridurre il tempo di set-up e aumenta l'impiego multifunzionale della macchina”. Quella esposta è dotata di una tavola rotante (opzionale) che consente la lavorazione simultanea su cinque assi per la realizzazione di componenti con caratteristiche e pro-

i come intelligenti

Lo sviluppo del sistema di controllo Mazatrol Matrix Mazak consente di sviluppare macchine utensili 'intelligenti', dotate di funzioni anche esse intelligenti:

- Intelligent Maintenance Support



Monitoraggio manutenzione preventiva completo: controlla lo stato dei componenti soggetti a usura ed esegue il monitoraggio del funzionamento di numerose unità macchina

- Intelligent Balance Analyzer



Rilevamento e analisi tavola non bilanciata: analizza il bilanciamento del carico della tavola e visualizza la

quantità del peso e le posizioni necessarie per eliminare la condizione di sbilanciamento

- Intelligent Performance Spindle



Monitoraggio mandrino completo: controlla, tramite sensori in esso alloggiati, una serie di parametri comprendenti la temperatura, le vibrazioni e la sua dilatazione, e offre informazioni utili all'operatore

- Intelligent Safety Shield



Prevenzione collisioni macchina: quando un operatore sposta manualmente gli assi macchina per l'impostazione e la misurazione utensile, un modello 3D sincronizzato viene visualizzato sul display CNC per il controllo delle interferenze. Se si verifica un'interferenza, il movimento della macchina si arresta immediatamente

- Mazak Voice Adviser



Sistema messaggi vocali: informa vocalmente quali selettori sono stati selezionati e segnala le precauzioni necessarie da adottare durante il funzionamento della macchina

- Active vibration control



Vibrazioni minimizzate: riduce le vibrazioni residue per un posizionamento di alta precisione in tutti gli assi e la riduzione del tempo di lavorazione

- Intelligent Thermal Shield



Controllo distorsione termica: compensazione di alta precisione delle dilatazioni del mandrino causate dal funzionamento del mandrino stesso.



fili complessi. La macchina può lavorare in modalità 'pendolare' (opzionale) per aumentare ulteriormente la produttività, suddividendo la tavola di lavorazione e consentendo il carico/scarico anche in fase di operatività della macchina. L'avanzamento rapidi di 50 m/min e un nuovissimo elettromandrino da 35 kW, con una velocità massima di 18.000 giri/min, contribuiscono ad aumentare le prestazioni di questa macchina utensile rendendola produttiva e versatile.

Lo sviluppo del centro di lavoro verticale Nexus 700 D-II è la risposta di Mazak alle richieste del mercato di

produrre un centro di lavoro verticale Nexus di dimensioni maggiori con un mandrino ISO 50. “Una delle caratteristiche fondamentale della macchina è il suo mandrino con motore integrato da 8000 giri/min, 30 kW con una coppia di 302 Nm, per eseguire sia operazioni con pesante asportazione di trucioli sia operazioni di finitura. Quest'ultima è migliorata dall'adozione standard di un sistema di raffreddamento della testa del mandrino e di un sistema di raffreddamento interno alle viti a ricircolo di sfere. Questo sistema insieme allo scudo termico intelligente di Mazak, contribuisce a migliorare



Il centro di lavoro verticale multi-tasking a 5 assi controllati Variaxis 630-5X II T.

sostanzialmente i livelli di precisione. Sull'ampia tavola (1740 x 700 mm) è possibile caricare uno o più componenti fino a un peso massimo di 2000 kg. Dotata di un magazzino utensili standard a 24 posizioni, che può opzionalmente essere ampliato a 48 e 60 posizioni, prevede un sistema di cambio utensili 'tool-to-tool' che richiede solo 2 secondi".

La gamma dei centri di lavoro Variaxis multi-tasking a 5 assi controllati simultaneamente aggiunge una nuova dimensione alla versatilità e all'operatività dei centri di lavoro verticali.

"Il Variaxis 630-5X II T ha aggiunto una

nuova dimensione, quella delle lavorazioni di tornitura con tavola rotante dotata di un'unità a trasmissione diretta (DD drive) che raggiunge i 1100 giri/min. Quando è combinata con il mandrino principale standard di 30 kW questa funzione di tornitura fa sì che la macchina possa essere utilizzata per un'ampia gamma di lavorazioni".

"Con una torretta inferiore motorizzata e un asse Y da 60 mm, la versatilità della Integrex e-420H-ST II viene sostanzialmente aumentata e garantisce un aumento di produttività mettendo a disposizione ulteriori proprietà per le nuove lavorazioni e per gli utensili da

taglio. La possibilità di applicare utensili di tornitura, contropunte lunette o altri tipi di accessori amplia in modo sostanziale le possibilità di lavorazione, assicurando con una sola macchina, la massima produttività".

DALLA PARTE DEL CLIENTE

Queste nuove macchine, che portano a 250 i modelli in portafoglio, sono il risultato dell'attenzione con cui Mazak ascolta opinioni e suggerimenti dei suoi clienti. "Ciò ci permette di comprendere le necessità di ciascun mercato. I clienti sono per Mazak l'aspetto centrale dei nuovi prodotti.

Ma non basta vendere – tiene a sottolineare Micotto –. Crediamo che il servizio di assistenza e supporto post-vendita rappresenti il fattore più importante per garantire ai clienti l'utilizzo in tutta tranquillità delle nostre macchine per una lunga durata di esercizi. Questo richiede personale preparato e spazio adeguato.

Da qui la decisione di ampliare il centro tecnologico di Cerro Maggiore. A lavori ultimati la nuova sede occuperà una superficie di 4500 m². Ciò consentirà l'avvio di un'assistenza tecnica e alla vendita ancora più incisiva, un'assistenza telefonica più continuativa e l'apertura di nuove aree dedicate all'aggiornamento del personale e ai corsi di formazione alla clientela".

readerservice.it n.35

Il centro di lavoro verticale VCN 700 D-II.

