

# Dalla ideazione alla **industrializzazione**

L'offerta di Missler punta su TopSolid per facilitare l'insieme del processo produttivo e rivoluziona l'organizzazione aziendale con soluzioni complete per la meccanica generale, per la lamiera, per gli stampi e per il legno. Alle esigenze del conto-terzista invece risponde con Goelan. Con risultati brillanti e ottime prospettive, parola di Vivien Zanella

I riflettori della BI-MU si sono spenti da qualche mese, ma ancora arrivano gli echi e i commenti di espositori e visitatori. Qual è il bilancio della partecipazione per la Missler?

La BI-MU è sempre stata una manifestazione di primaria importanza per il settore e anche quest'anno Missler Software Italia ha constatato un continuo miglioramento nella quantità e nella qualità dei visitatori.

Per valutare un evento fieristico penso sia necessario tenere in considerazione questi fattori: il ritorno dell'investimento in tempi brevi (un mese) o comunque a medio lungo termine sulla base dei nuovi contatti acquisiti; il miglioramento della visibilità della propria azienda.

BI-MU rispetta di gran lunga le aspettative prefissate.

***Ancora a proposito di bilanci, come si è chiuso il 2006 per la***



**Vivien Zanella, marketing manager, Missler Software Italia.**

***sua azienda dal punto di vista dei risultati economici?***

Per il suo decennio in Italia, Missler Software ha raggiunto un ottimo risultato che garantisce buone prospettive future e nuovi investimenti. Sia in termini di licenze vendute, che di fatturato, la nostra filiale conferma la sua posizione sul mercato.

***In quali settori Missler ha ottenuto i risultati più significativi?***

Il nostro gruppo sviluppa soluzioni informatiche per diversi target e quest'anno in particolare, stiamo maturando l'idea di una eterogeneità settoriale. Notiamo un forte riscontro nella gestione delle macchine utensili dette complesse: Centri di tornitura

Mill-Turn, Centri di lavoro a 5 assi continui, Fantine mobili.

Un settore significativo fonte di numerose aspettative e di un sicuro business è senz'altro quello del legno. Si pensi solo che le vendite rispetto al 2005 sono esattamente raddoppiate. Questo successo è dato da una nuova rete di vendita esperta e competente e dalle caratteristiche principali del TopSolid Wood.

Il dato più atteso per il 2006 riguarda l'affermazione di TopSolid nell'ufficio tecnico, con un aumento del 37% di licenze vendute specialmente nel settore machinery.

***Risultati così positivi possono essere costruiti solo su solide basi. Quali sono i plus che caratterizzano l'offerta di Missler?***

In un mercato sempre più difficile per le software-house, risulta ormai un dato certo che la strategia intrapresa da Missler Software è quella giusta. Missler Software offre due linee di prodotti: TopSolid e Goelan. La prima è una soluzione integrata CAD/CAM/PDM/ERP che ovvia a tutte le problematiche legate al prodotto, dalla sua ideazione alla sua industrializzazione. Il suo successo è dato dalle eccezionali verticalizzazioni e dall'integrazione. Nessun sistema sul mercato è oggi in grado di assicurare soluzioni complete sia per la meccanica generale, sia per la lamiera che per gli stampi e il legno.

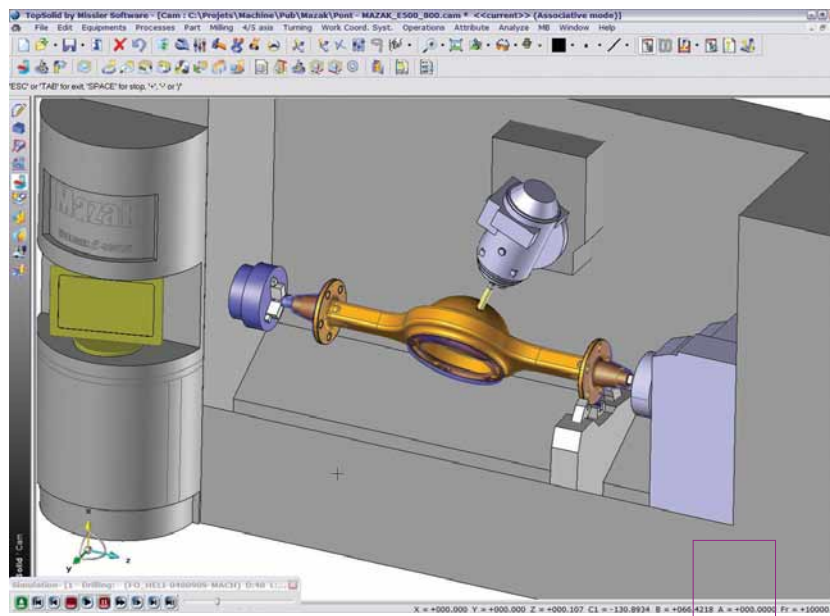
Goelan invece rappresenta una soluzione mirata per le esigenze del conto-terzista.

Il software è un vero gioiello tecnologico per l'operatore CN.

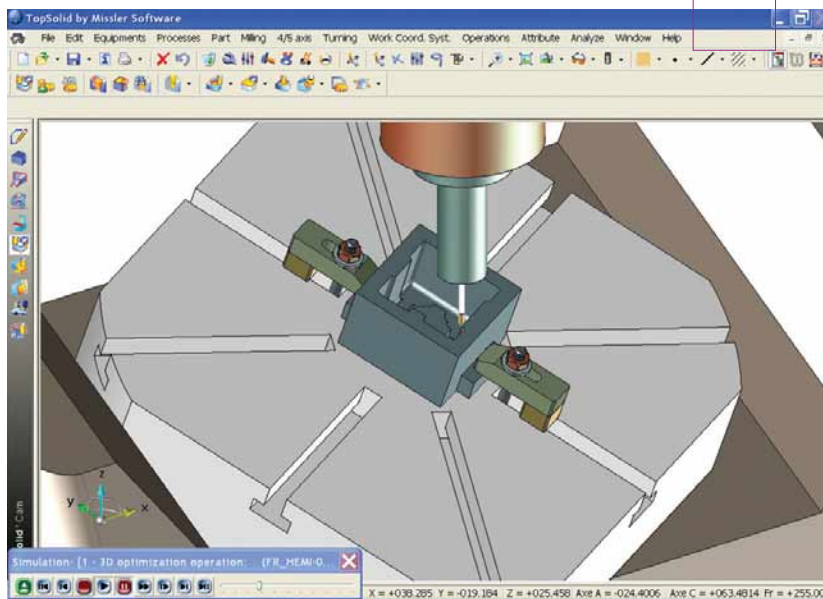
Uno dei nostri 'plus' più significativi è quello che ci permette di rispondere in modo esauriente alle varie esigenze di mercato tramite un prodotto verticale, integrato e di altissima qualità.

***TopSolid è un programma ormai affermato. Quali sono le sue caratteristiche più significative?***

Senza dubbio 'Integrato e integrabile'. Queste sono le prime parole che mi vengono in mente per descrivere questo sistema. TopSolid è



**Soluzione della Missler per centri di tornitura Mill-Turn e per centri di lavoro a 5 anni.**



in grado di fornire tutti gli strumenti necessari per progettare, gestire e industrializzare un prodotto. Diversi moduli specifici ma integrati facilitano lo scambio e l'associatività delle informazioni all'interno dell'azienda. Basato su Parasolid, TopSolid offre una flessibilità senza limiti nella progettazione. Si caratterizza come CAD 2D PURO, 2D/3D ibrido controllato da una tecnologia di modellazione solida superficiale.

Il sistema è totalmente associativo e permette l'aggiornamento coerente delle modifiche. Questa soluzione parametrica include una serie di ambienti dedicati alle diverse attività dell'ufficio tecnico e garantisce una fluidità dei dati fino alla realizzazione

del prodotto. Questo ovvia alle principali difficoltà legate al trasferimento dei dati nel processo di sviluppo. TopSolid effettivamente garantisce informazioni fondamentali dall'ufficio tecnico all'officina (tolleranze, features, distinte, tavole). TopSolid'PDM ovvia alla gestione del progetto, delle sue revisioni e offre strumenti fondamentali come l'accesso alle modifiche, casi d'impiego, gestione delle distinte. Il cerchio si chiude con la gestione delle lavorazioni meccaniche (torni, frese, elettroerosione a filo), delle lavorazioni della lamiera e del legno.

Queste caratteristiche facilitano l'insieme del processo produttivo e rivoluzionano l'organizzazione aziendale.



**TopSolid: la soluzione integrata CAD/CAM/PDM/ERP di Missler.**

Per molte aziende invece è necessario completare l'automazione di un solo reparto, TopSolid consente di essere integrabile e adeguarsi agli strumenti già presenti. Con un numero infinito di interfacce, con la lettura delle features di file esterni, TopSolid si integra perfettamente.

**Come si caratterizza la tecnologia CAM di domani?**

Il CAM del futuro dovrà essere in grado di leggere tolleranze e features di ogni matematica importata. Lo studio dell'attrezzatura dovrà essere totalmente trasferito dal CAD al CAM; questo è possibile con la gestione totale della macchina (dimensioni reali, limiti corse e rotazioni, attrezzature, magazzino utensile fisso, gestione degli utensili dell'officina). Il sistema CAM analizzerà il file e proporrà il miglior piazzamento per una macchina selezionata, e proporrà le migliori strategie di lavoro (creazione automatica dei piani di lavoro, verifica della fattibilità del pezzo ecc.). Infine il CAM di domani deve essere in grado di recepire il metodo aziendale e salvaguardarlo nel miglior modo possibile.

Missler Software ha già attuato molte

di queste caratteristiche nella versione 2007.

**Quali sono le previsioni in termini economici per l'anno appena iniziato?**

La crescita annuale di Missler Software è del 30% e l'importante per noi è restare su questa lunghezza d'onda. Gli ultimi due anni sono stati impiegati per la riorganizzazione della filiale per permetterci di rispondere alle richieste sempre più numerose.

**In quali ambiti sono da prevedere le opportunità o i rischi maggiori per le software house in generale e per la sua azienda in particolare?**

È fondamentale diversificare le proprie attività ed essere presenti in vari settori. Una software house che non è in grado di allargare il proprio target, subisce le variazioni del mercato di appartenenza. Abbiamo potuto notare recentemente che molte software house sono state costrette a chiudere o ad essere rilevate.

**Quali sono le iniziative di marke-**

**ting che ha previsto nel corso del 2007?**

Il budget di quest'anno prevede la nostra partecipazione alle fiere di primo piano sul territorio italiano. Dal settore della nautica e del legno al settore degli stampi e della macchina utensile. La nostra presenza sulle riviste di settore rimane costante e saremo protagonisti in diverse iniziative (Eurostampi, Alumotive).

**Qual è il futuro prossimo venturo di TopSolid?**

TopSolid persiste nell'integrazione delle tecnologie e nell'automazione verticalizzata. Non nascondo che 2/3 dello sviluppo si concentra da oltre 3 anni su una piattaforma rivoluzionaria per una versione prevista nei prossimi anni.

**Sono da prevedere novità/accordi per Missler?**

Missler Software è in continua ricerca di consensi e di partnership; sono in vista degli accordi con dei costruttori di macchine utensili. Ma questo sarà oggetto della prossima intervista.