

Competenza ed esperienza nell'automazione



Sergio Vellante,
amministratore delegato
di Lenze Gerit.



La sede centrale
Lenze Gerit di Milano.

Lenze Gerit è l'azienda per antonomasia di riferimento dell'automazione industriale e della tecnologia di azionamento. Considerata tra le più accreditate aziende nazionali, gode di un'invidiabile reputazione di qualità nei prodotti e nei servizi. Dal 1960 in Italia, Lenze Gerit ha collezionato una serie di successi basati su competenza, professionalità e su una gamma completa di componenti per lo sviluppo delle macchine e degli impianti automatici: inverter vettoriali, brushless, motori elettrici, software applicativi, riduttori, componenti per

la trasmissione di potenza, drive intelligenti e molto altro ancora.

«La nostra organizzazione si compone di due divisioni che forniscono un servizio altamente professionale in linea con le esigenze del mercato - afferma Sergio Vellante, amministratore delegato di Lenze Gerit -. La prima è la divisione L-Force dove si producono inverter standard, vettoriali, sistemi mono o multiasse brushless, motoriduttori, motorulli, barriere di sicurezza e sistemi di controllo del tiro. Nell'ambito della seconda divisione, Power

Attraverso una qualificata ed efficiente assistenza nella progettazione con soluzioni globali, Lenze Gerit propone una gamma completa di componenti per lo sviluppo di macchine e impianti automatici, secondo le specifiche necessità del cliente

Trasmissioni, si producono freni di sicurezza, innesti, giunti di trasmissione, riduttori di precisione epicicloidali, ruote libere e limitatori di coppia.

In Italia Lenze Gerit ha alle sue dipendenze 130 persone nelle tre sedi di Milano, Bologna e Verona, affiancate da agenzie, system integrator e centri di rivendita per offrire una presenza ancora più capillare su tutto il territorio nazionale».



I nuovi servo Drive 9400 introducono un concetto d'installazione innovativo.

Soluzioni per ogni applicazione

«I nostri interlocutori - continua Vellante - sono i più importanti costruttori di macchine e impianti e spaziano orizzontalmente su tutti i settori industriali: dal food all'automotive, passando per il conveyor, l'handling, le macchine da stampa, il packaging, il converting, le macchine utensili, le macchine per la lavorazione del legno, del vetro, della plastica e della gomma, fino alla robotica, al tessile, ecc.

Lenze Gerit Italia registra un fatturato di 37 milioni di euro, con un incremento, durante i primi nove mesi dell'anno in corso, del 23% e un profitto operativo del +65%».

Nella sede centrale di Milano è presente un vasto magazzino a gestione dinamica delle scorte che assicura la disponibilità dei prodotti secondo le esigenze della clientela.

Gli specialisti dell'officina di montaggio assicurano qualsiasi tipo di personalizzazione.

Un sistema semplice e innovativo

Le più importanti sfide del futuro riguardano l'efficienza dei costi, il risparmio di tempo e una qualità migliore.

Le aziende hanno infatti la necessità di ridurre i tempi di progettazione e messa in servizio, maggiori prestazioni e un'alta flessibilità nella produzione. Per le macchine del futuro servono nuove idee. Lenze risponde a queste sfide con L-force, non una semplice famiglia di nuovi azionamenti o componenti per l'automazione, ma un sistema coordinato di soluzioni innovative. Ma non sarebbe vera innovazione se queste nuove prestazioni e funzionalità non si fondassero sulla semplificazione. Il concetto di usability, cioè la capacità di offrire la massima semplicità d'uso anche per le applicazioni più complesse è il vero valore aggiunto.

L-force non è un prodotto, ma un sistema di hardware, software, servizi e assistenza ritagliato su misura per il singolo cliente.

I nuovi Servo Drive 9400 costituiscono la base della nuova piattaforma L-Force di Lenze. Si tratta di una famiglia di drive monoasse e multiasse da 1,5 a 104 A. L'innovazione tecnologica, la modularità e la massima semplicità d'uso costituiscono i principi di questo progetto.

I servo Drive 9400 introducono un concetto d'installazione assolutamente nuovo. La separazione tra la base per il cablaggio di potenza e l'elettronica semplifica come mai prima d'ora il fissaggio, l'installazione e l'utilizzo; in questo modo vengono ridotti i tempi di fermo macchina.

Anche la comunicazione è innovativa e modulare; oltre a potersi collegare ai più diffusi bus di campo l'interfaccia ethernet consente d'integrare l'azionamento direttamente con i livelli superiori e può essere utilizzata come Ethernet Powerlink per applicazioni di controllo del moto in tempo reale. Sono naturalmente disponibili anche i più diffusi bus di campo. L'interfaccia diagnostica integrata e il System Can bus completano il quadro.

La tecnologia di sicurezza, integrabile come opzione, è conforme allo standard Iec 61508 Sil 3 e soddisfa i requisiti della normativa EN 954-1 Cat. 3. A seconda delle esigenze, è possibile scegliere tra differenti moduli per disporre dal "safe standstill" fino al bus di sicurezza integrato, con una interessante riduzione dei costi.

Il team del servizio sviluppo applicazioni, elettronico e meccanico, offre una qualificata ed efficiente assistenza alla progettazione. La loro competenza ed esperienza, maturata nelle più impegnative applicazioni, permette di offrire soluzioni globali ovvero pacchetti di componenti, espressamente studiati per specifiche necessità.

«Secondo la tradizione aziendale che punta su un'offerta basata sulle più avanzate tecnologie anche l'aggiornamento tecnico per Lenze Gerit è considerato un elemento primario - conclude

Vellante-. A questo scopo abbiamo istituito un articolato programma di corsi rivolti alla clientela, per sfruttare tutte le potenzialità dei nostri prodotti e quindi per poter adottare le soluzioni più efficaci per i nuovi progetti.

Inoltre, per migliorare ulteriormente il servizio alla clientela, Lenze Gerit ha conseguito, fra i primi del settore in Italia, la certificazione del sistema di gestione secondo la norma Iso 9001:2000 Reg. n. 80».

readerservice.it n. 4»