

La famiglia cresce

Gleason presenta la nuova sbarbatrice Genesis 130SV che ottimizza la finitura prima del trattamento termico di ingranaggi cilindrici sia a denti dritti che elicoidali. Tante le affinità tecnico-progettuali con la nuova dentatrice a creatore verticale Genesis 130H, finalizzate alla riduzione dei tempi morti e alla necessità di spazio in officina



La sbarbatrice Gleason Genesis 130SV.

Gleason è leader nel mondo nello sviluppo, nella costruzione e vendita di macchine e utensili legate alla produzione di ingranaggi. Gli utilizzatori dei suoi prodotti forniscono le industrie automobilistica, aeronautica, navale, della macchina agricola, del trasporto su gomme della produzione di utensili da lavoro e di macchinario industriale.

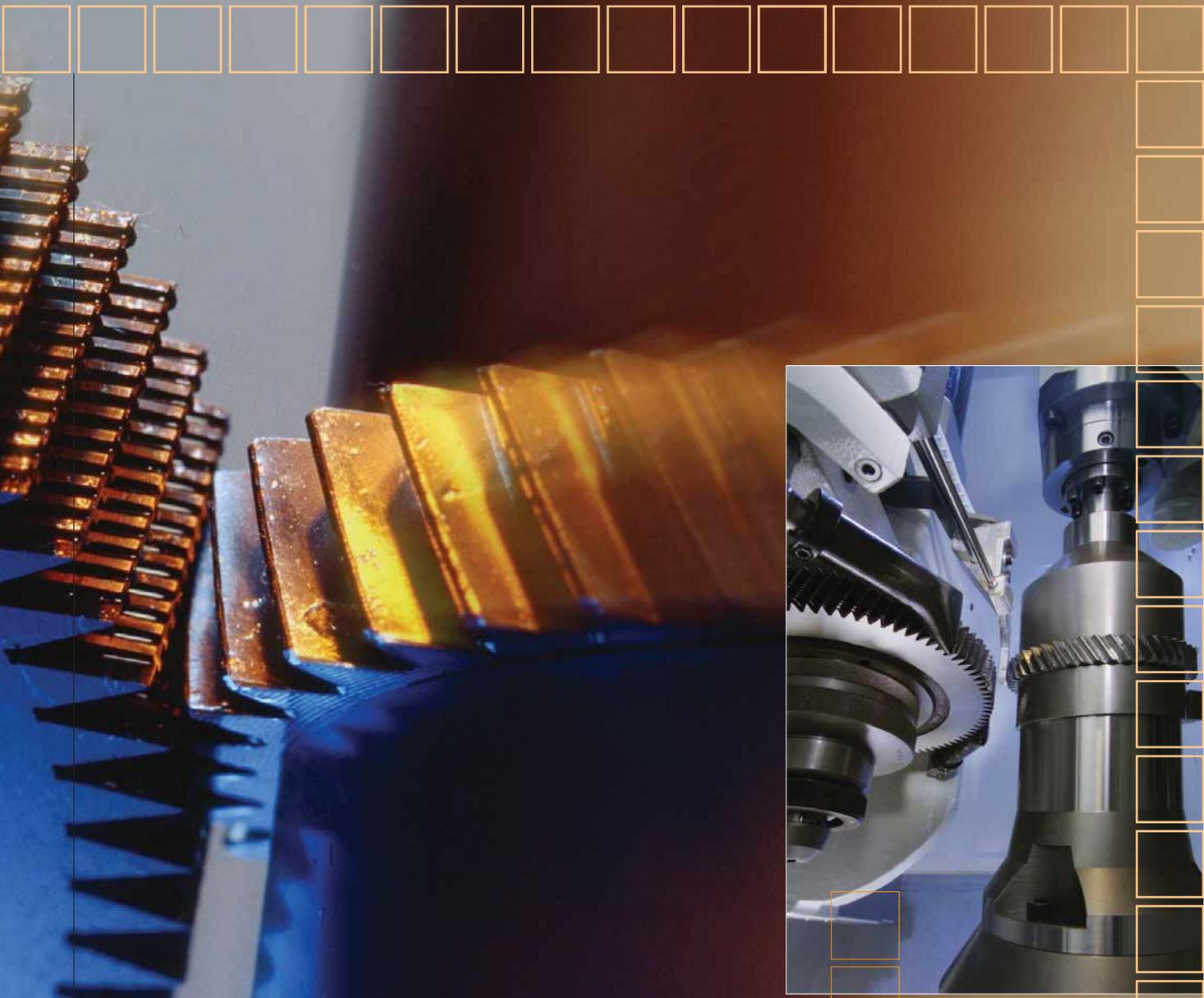
PRESTAZIONI SUPERIORI

L'ultima nata in casa Gleason è la sbarbatrice Genesis™ 130SV CNC progettata con criteri moderni e rivoluzionari per ridurre notevolmente le necessità di spazio per la sua collocazione in officina e aumentare la produttività della macchina, riducendo drasticamente i tempi del ciclo di finitura di ingranaggi cilindrici sia a denti dritti che elicoidali di diametro fino a 130 mm.

La 130SV consente di lavorare utilizzando sia il ciclo a tuffo che quello diagonale. La sua testa porta coltello estremamente semplificata non richiede la realizzazione della culla separata per realizzare le correzioni alla geometria del fianco dente. Sulla 130SV è invece l'asse Y, comandato tramite il software Gleason Spheric™, che genera i movimenti lineari che consentono di eseguire, con estrema precisio-

ne, le correzioni richieste.

Il caricatore a doppia pinza integrato nella macchina è comandato da un sistema a camma estremamente innovativo. Il risultato di questa scelta tecnica è che i tempi morti della macchina sono ridotti al minimo e che il tempo di carico e scarico dei pezzi da lavorare è contenuto entro quattro secondi. In questo tempo è compreso anche il tempo di un secondo necessario a



eseguire l'operazione di fasatura tra pezzo e coltello. Il sistema di divisione del sovrammetallo è infatti montato direttamente sulla testa porta coltello in modo da eliminare il tempo per le regolazioni manuali necessarie sulle altre macchine sbarbatrici quando si cambia lavorazione.

A SECCO E CON OLIO

Stessi criteri progettuali sono alla base della nuova dentatrice a creatore ad asse verticale Gleason Genesis™ 130H CNC. Anche se la dentatrice a creatore 130H può essere prevista per dentare con olio, essa è stata studiata soprattutto per dentare a secco. La zona di lavoro è completamente isolata dal basamento in modo da rendere minime le variazioni termiche dovute al contatto con i trucioli caldi e la camera, realizzata in acciaio inossidabile con

pareti estremamente ripide, assicura che la evacuazione dei trucioli possa aver luogo in modo semplice e completo.

Il caricatore a doppia pinza integrato nella macchina è comandato da un sistema a camma estremamente innovativo. Il risultato di questa scelta tecnica è che i tempi morti della macchina sono ridotti al minimo e che il tempo di carico e scarico dei pezzi da lavorare è

In alto: La 130SV consente di lavorare utilizzando sia il ciclo a tuffo che quello diagonale.

In basso: Sulla 130SV è l'asse Y, comandato tramite il software Gleason Spheric™, che genera i movimenti lineari che consentono di eseguire, con estrema precisione, le correzioni richieste.





In alto: Il caricatore a doppia pinza integrato nella macchina è comandato da un sistema a camma estremamente innovativo che assicura tempi morti della macchina ridotti al minimo e richiede meno di quattro secondi per il carico e lo scarico dei pezzi da lavorare.

In basso: La Genesis 130H utilizza un nuovo sistema di trascinamento creatore, il cui brevetto è in fase di rilascio, che consente di evitare l'utilizzo o di complicati sistemi di bloccaggio meccanici o di sistemi idraulici.

contenuto entro due secondi. Benché sia una dentatrice a creatore convenzionale, la Genesis 130H utilizza un nuovo sistema di trascinamento creatore, il cui brevetto è in fase di rilascio, che consente di evitare l'utilizzo o di complicati sistemi di bloccaggio meccanici o di sistemi idraulici. Al loro posto un semplicissimo sistema 'D-Drive' permette al mandrino di trasmettere maggior coppia con minor eccentricità e, nel contempo, di utilizzare creatori di maggior diametro per ottenere prestazioni migliori e una maggior vita utensile.

zamento macchina eliminando la necessità di regolazioni meccaniche e di ingranaggi di trasmissione. Gli assi macchina, che combinano elevate accelerazioni e decelerazioni a velocità di rapido altrettanto elevate, sono comandati da motori a coppia elevata che consentono di ridurre i tempi morti tra un ciclo produttivo e il successivo e aumentano la produttività della stessa durante i cicli di lavoro.

Altre importanti dotazioni macchina comuni alla famiglia Genesis sono: un modulo servizi, di facile accessibilità, che riunisce in una unica postazio-



La dentatrice a creatore ad asse verticale Gleason Genesis 130 H CNC.

CARATTERISTICHE COMUNI

Tutte le macchine della famiglia Genesis hanno in comune il basamento in pezzo unico realizzato in granito sintetico polimerizzato che può essere costruito più velocemente, con maggior precisione e con una rigidità interna decisamente superiore ai basamenti convenzionali realizzati in ghisa. Questo basamento consente di realizzare una macchina i cui ingombri in pianta sono estremamente ridotti e tali da consentire all'utilizzatore di installarla o di spostarla all'interno dell'area produttiva senza la necessità di disporre di speciali attrezzature per il suo sollevamento o di dover provvedere a speciali fondazioni.

Sono dotate di elettro-mandrini che rendono più veloce e semplice il piazzamento

ne tutti i componenti idraulici, pneumatici e di lubrificazione;

la possibilità di montare, a richiesta, un sistema integrato di sbavatura/smusatura e rullatura che consente di ridurre i costi di attrezzamento le necessità di spazio e aumentare la produttività macchina;

la possibilità di disporre o del controllo SIEMENS dell'ultima generazione e del software Gleason Spheric TM per facilitare le operazioni di piazzamento macchina e fare in modo che le operazioni di controllo del ciclo siano semplici ed intuitive. Il software Gleason lavora in ambiente Windows®;

il trasportatore truciolari che può essere indifferentemente posizionato su un fianco o sulla parte posteriore della macchina in modo da non vincolare l'utilizzatore nel posizionamento della stessa o in officina o in una cella di produzione.