

rmo@bp.vnu.com

Viva voce

17 Non conta solo il profitto

di Sergio Oltolini

33 Borsino Tecnologico

In copertina

38 L'evoluzione della specie

Rollon, con un'ampia gamma di guide lineari standard e personalizzate su specifiche di progetto, punta al miglioramento costante del prodotto e del servizio di pre e post-vendita



44

Attualità

Intervista a Roberto Colombo

44 Per utensili su misura

di Sergio Oltolini

La realtà, i punti di forza, le strategie, i programmi, gli obiettivi di Körber Schleifring Italia, che si propone come punto di riferimento per l'offerta di macchine a controllo numerico e know-how per la produzione di utensili

48 Per pezzi semplici e complicati

di Sergio Oltolini

L'offerta della Tornos si arricchisce di nuovi torni monomandrino e plurimandrino per rispondere a precise richieste del mercato. Strategie e programmi presentati da Enzo Pitton, direttore della filiale italiana



48

54 Nuovi orizzonti per i torni universali

di Tina Garavaglia

Nell'ambito del gruppo tedesco Gildemeister, dopo la costituzione della divisione Graziano/Drehmaschinen, Graziano Tortona assume la responsabilità dello sviluppo e della produzione dei propri torni affidando la vendita al gruppo tedesco



54

58 Andamento in crescita per il mercato USA

di Marinella Croci



102

Le previsioni di chiusura del 2005, formulate dalle associazioni statunitensi dell'industria manifatturiera e della robotica, parlano di trend favorevoli. L'andamento positivo dovrebbe proseguire anche nel 2006.

Eventi

62 L'industria si incontra a Parigi

di Tina Garavaglia

Il salone Industrie si svolgerà a Parigi dal 27 al 31 marzo prossimo. In 11 saloni tutte le attività industriali: dalla macchina utensile ai trattamenti delle superfici, dalla misura e controllo alla robotica e visione industriale, dall'assemblaggio e saldatura all'informatica industriale

65 Speciale

Vetrina

94 Un tornio automatico veloce e preciso

di Aldo Fiacco

L'ultima nata della famiglia Index, la macchina C65 per la lavorazione da barra continua, offre possibilità completamente nuove per la lavorazione di pezzi anche complessi

98 Maggiore rigidità, potenza e precisione

di Aldo Fiacco

Con la nuova fresatrice Ronin ad alta velocità per il settore degli stampi, dell'aerospaziale e della meccanica per la lavorazione di pezzi medio/grandi, FPT Industrie innova radicalmente i concetti delle macchine tradizionali

102 Flessibilità e redditività nella sbavatura ECM di serie

di Aldo Fiacco

Con le nuove macchine per lavorazione elettrolitica del metallo (ECM), l'azienda tedesca VMB punta sulla costruzione modulare e sulla possibilità di lavorare piccole serie



98

Grandangolo

Automazione

114 La produzione sotto controllo

di Sergio Ottolini

Assicurare la massima produttività di un parco macchine utensili numeroso come quello di Faster è un problema difficile che ha trovato la soluzione nel sistema di gestione cicli, monitoraggio e raccolta dati di produzione messo a punto dalla Quinx.

Asportazione di truciolo

120 Macchine utensili e servizi completi

di Daniele Pascucci

In Italia Ridix rappresenta diverse aziende straniere che forniscono macchinari, apparecchiature, utensileria e lubrificanti. Fra queste, Blaser, storica casa svizzera specializzata in lubrificazione, di cui scopriamo strategie e prodotti attraverso una interessante visita

Utensili

126 Nuove possibilità nelle lavorazioni meccaniche

di Giuseppe Rotondo

Dal Gruppo Kennametal nuove gamme d'inserti, punte, frese, alesatori e maschi che aumentano la produttività e la durata. Non mancano sistemi modulari con inserti a regolazione simultanea e micrometrica per alesature più efficienti

CAD/CAM

130 Stampi per pneumatici

di Marco Chiara

L'utilizzo della soluzione NX Cad/Cam di UGS ha consentito alla Rostan Adolfo l'accorciamento delle fasi operative e una più stretta collaborazione con le aziende committenti

Componenti

132 Redefining the Standard

di Carlo Ballanti

I cuscinetti orientabili a rulli NSK della serie HPS si caratterizzano di un design innovativo, dei migliori materiali



136



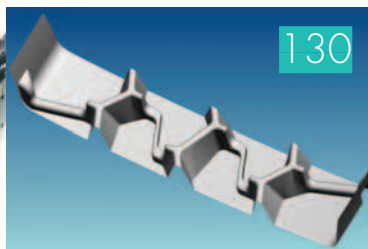
114



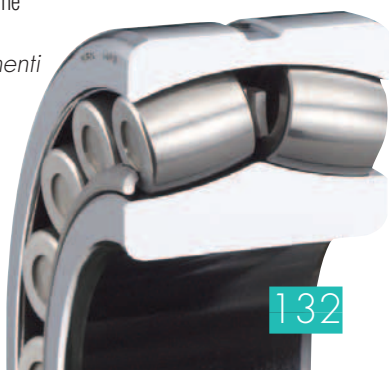
120



126



130



132

e delle più elevate tecnologie produttive e garantiscono vantaggi per progettisti e utilizzatori finali
Rassegna centri di lavoro e fresatrici

136 Più veloci, precisi e produttivi

a cura di Giuseppe Rotondo

I nuovi centri di lavoro e fresatrici permettono lavorazioni ad alta dinamica anche in macchine di dimensioni non piccole, grazie a configurazioni di maggiore rigidità strutturale, guide multiple e ad alto precarico, azionamenti digitali e motori lineari

18

Attualità in breve

30

Agenda

36

Siri notizie

107

Prodotti

159

Libri

160

Cataloghi

161

Internet

162

Contatti utili

Il lettore di RMO – Rivista di Meccanica Oggi – può ricevere maggiori informazioni su prodotti e servizi presentati negli articoli e nelle rubriche, nonché sulle inserzioni pubblicitarie, semplicemente registrandosi al sito:

www.readerservice.it

In alternativa, può inviare al numero di fax 0236519123 la scheda posta in fondo alla rivista debitamente compilata