

## Sentire il carico, **condividere** la portata



Pvg 100 è un passo avanti di Sauer-Danfoss nei circuiti aperti load sensing applicati in quei veicoli dove sono richiesti minori consumi a fronte di un aumento di dimensioni e potenzialità.

Presentato al Ifpe/Conexpo nel marzo 2005, il Pvg 100 è un distributore post-compensato load sensing per sistemi idraulici con potenza disponibile limitata, portata fino a 180 l/min e pressione fino a 350 bar. Ha superato con successo dei test funzionali su macchine forestali, telehandler, macchine da costruzione, carrelli elevatori e altre applicazioni che richiedono un controllo veloce e preciso contemporaneamente alla massima produttività.

### Ottimizzazione delle performance

I principi implementati nel Pvg 100 combinano la funzionalità del flow-sharing con il sistema load-sensing. In poche parole, la portata viene distribuita proporzionalmente alle diverse utenze, che tipicamente richiedono differenti portate e pressioni, anche in condizione di saturazione di portata, cioè quando il totale delle portate richieste eccede la portata disponibile dal gruppo di alimentazione. In questa particolare condizione ogni utenza viene ridotta proporzionalmente in modo da garantire la coordinazione richiesta al movimento, senza rallentamenti indesiderati o

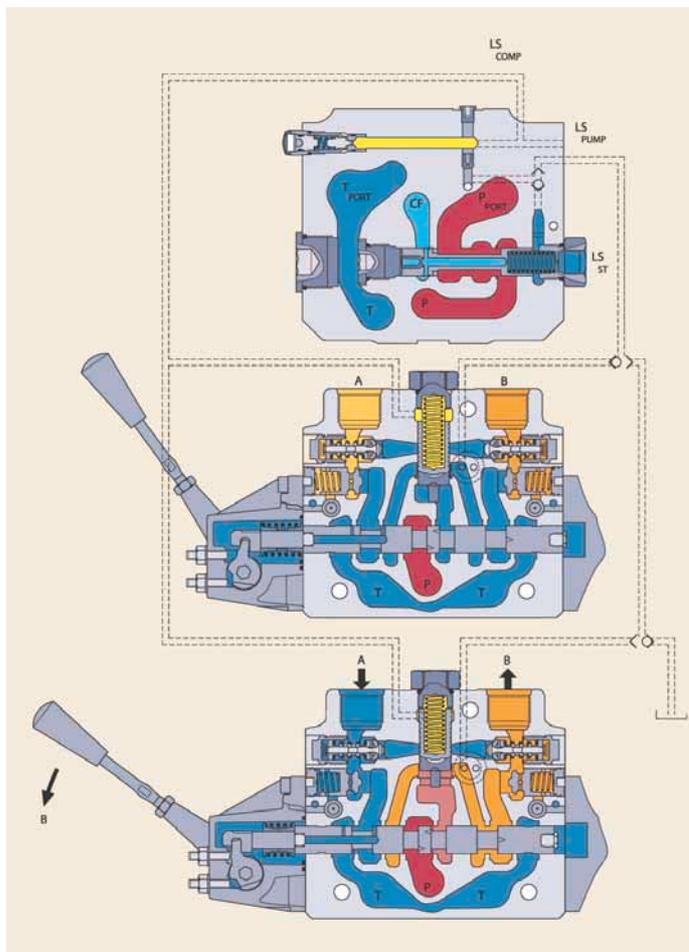
Una soluzione semplice; questo è quanto Sauer-Danfoss ha fatto sviluppando il distributore proporzionale Pvg 100. Un distributore dedicato ai costruttori di macchine movimento terra che cercano alte prestazioni avendo a disposizione una potenza limitata. Alcune applicazioni nelle macchine forestali, telehandler, macchine da costruzione

la perdita di controllo dell'elemento più caricato come tipicamente avviene nei distributori tradizionali. Il flow sharing è un'opportunità per i costruttori sottoposti alla pressione delle leggi sulle emissioni di gas inquinanti e alle richieste di sempre minor consumo di carburante, per ottimizzare la portata senza sacrificare la produttività o diminuire il rendimento complessivo dell'impianto. In pratica si ottengono performance migliori con una minore potenza installata ed una portata limitata di olio. Per incontrare inoltre le specifiche di sicurezza e fornire una maggiore integrazione di sistema, è disponibile anche una portata prioritaria (fino a 60 l/min) per la sterzata o per l'impianto frenante. Le taglie disponibili dei cursori variano da 40 a 180 l/min, in versione centro aperto o centro chiuso e anche flottante. Il Pvg 100 inoltre dispone anche di valvole di blocco regolate proporzionalmente, integrate nella singola sezione sul-

**Pvg 100 è un distributore post-compensato load sensing per sistemi idraulici con potenza disponibile limitata, portata fino a 180 l/min e pressione fino a 350 bar.**



**Sezioni del Pvg 100 di Sauer Danfoss.**



le porte di uscita, per ridurre al minimo il trafilamento garantendo una massimizzazione del mantenimento e della stabilità del carico ed una operatività più dolce e fluida.

## Assemblaggio personalizzato del distributore

Il design del Pvg 100, ereditato dagli ormai famosi e consolidati Pvg 32 e Pvg 120, permette infinite opportunità di costruire e personalizzare in modo modulare il distributore richiesto per le specifiche applicazioni. Il Pvg 100 ed il Pvg 32 utilizzano alcune parti in comune e possono essere assemblati in configurazioni personalizzate, vantaggio che riduce il numero di tubi e raccordi, potenziali punti di perdite e trafilamenti, e soprattutto il tempo di montaggio. Come il Pvg 32, il Pvg 100 può essere utilizzato con attuazioni meccaniche, idrauliche o elettriche (proporzionali od on-off) e può facilmente essere integrato con la nuova linea di elettronica Plus+1.

Questo alto livello di compatibilità getta le basi della flessibilità e della modularità che soddisfano le richieste dei costruttori. Tuttavia gli altri benefici che gli utilizzatori riconoscono sono un minor tempo di sviluppo del prodotto e una significativa riduzione dei costi totali di installazione. In un mercato dove la richiesta si muove sempre più verso soluzioni con distributori load sensing, il Pvg 100 è affidabile, rispondente alle aspettative e pronto per una qualsiasi sfida.

M. Pavanetto, Mobile Systems Manager Sauer-Danfoss.  
[readerservice.it](http://readerservice.it) n. 252