

rmo@bp.vnu.com

Viva voce

11 Felicità per tutti

di Sergio Oltolini

In copertina

24 Prestazioni superiori

di Sergio Oltolini

Da Charmilles una serie di importanti novità con macchine e soluzioni per l'elettroerosione sia a filo che a tuffo, che vanno a completare un portafoglio prodotti ricco e articolato e in grado di soddisfare tutte le esigenze degli utilizzatori.

Attualità

Uomini e imprese

30 Dalla EMO alla EMO

di Sergio Oltolini

Un notevole successo ha riscosso l'Esposizione Mazak Ottobre, l'open house organizzata da Mazak Italia per presentare ai clienti italiani le numerose novità messe a punto dalla casa giapponese e per consolidare la partnership sul nostro mercato. Eccezionali i risultati dell'indagine sulla Customer satisfaction.

Mercati

34 Fare business in Russia

di Sergio Oltolini

Notevole il potenziale di sviluppo della regione di Krasnodar, ma per competere con successo le aziende italiane devono conoscere le modalità operative. A questo ha provveduto il convegno ideato e organizzato da FBO, Foreign Business Office, di Anima.

Vetrina

38 Software sofisticati a portata di mano

di Silvestro Blatto

Con la soluzione Velocity Series, UGS vuole fornire un PLM più vicino alle piccole-medie aziende manifatturiere. Gestione collaborativa dei dati di prodotto e un semplice modulo di analisi FEM sono gli strumenti salienti del nuovo pacchetto.

44 Quando il software ottimizza la produzione

di Pietro Silvestro

Missler ha presentato le novità 2006



per il CAM autonomo GOelan e per il software integrato CAD/CAM TopSolid'Cam. Grande flessibilità dei prodotti e ottimizzazione delle lavorazioni portano a una riduzione dei tempi di funzionamento delle macchine utensili.

46 Integrata per assicurare qualità

di Marco Guerra

L'M35-G Millturn, il più 'piccolo' tra i centri di tornitura della WFL: può eseguire, in un solo serraggio, complesse lavorazioni multiple, di pezzi fino a 2090 mm di lunghezza e 420 mm di diametro. Un software dedicato garantisce dalle collisioni permettendo simulazioni e verifiche.

52 Microlavorazioni e applicazioni nanometriche

di Giuseppe Rotondo

Il centro di lavoro verticale ultra-preciso Hyper2J della Makino, con sistema retroazionato di scala 0,5 nm, può eseguire micro-passi fino a 10 nm. I suoi campi d'impiego vanno dagli istituti di ricerca alle officine per componenti ottici e strumenti medicali e biotecnologici.

Grandangolo

Saldatura

60 Il giunto assicura il sistema di sollevamento

di Franco Martino

Un produttore di sistemi di sollevamento su veicoli industriali si rivolge a un partner affidabile per fili e impianti di saldatura perché il braccio della piattaforma aerea sale sempre più in alto e la resistenza meccanica del braccio è riposta nella saldatura.

Software

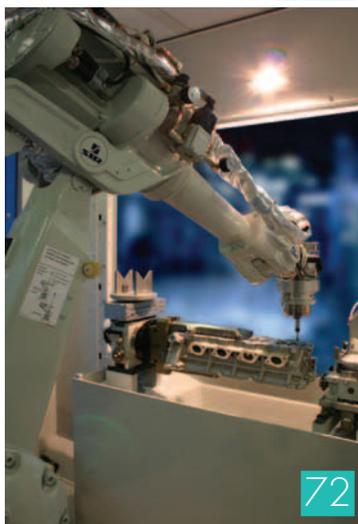
64 CAD: non solo modellazione

di Silvestro Blatto

Gli attuali strumenti mid-range sono in grado di soddisfare quasi tutte le esigenze dei progettisti. Una panoramica sulle principali applicazioni di questi programmi. Il ruolo basilare della condivisione delle informazioni e le tendenze di un mercato posizionato su un'offerta ad alto livello.

*Robot e sistemi robotizzati***72** **Maggiori prestazioni e integrazioni uomo-macchina***a cura di Giuseppe Rotondo*

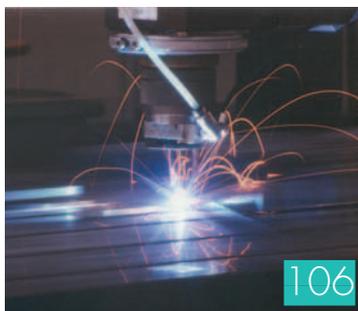
L'evoluzione tecnologica apre nuove possibilità al passaggio da applicazioni manuali a robot industriali. Compiono nuove configurazioni: articolate a parallelogramma per applicazioni pesanti, antropomorfe con molle e cilindri pneumatici regolabili o con bracci a fibra di carbonio per le verniciature, ibride cartesiano-antropomorfe per presse.



72

12 Attualità in breve**20** Agenda**22** Siri notizie**92** Prodotti**111** Libri**112** Cataloghi**113** Internet**114** Contatti utili

102



106

SPECIALE LASER

Vetrina

88 **Non solo truciolo***di Lucio Pellizzari*

Alla EMO di Hannover la tecnologia laser ha riscosso grande interesse grazie a macchine e sorgenti caratterizzate da significative innovazioni che ne migliorano le prestazioni in termini di versatilità e produttività. Anche alcune novità assolute



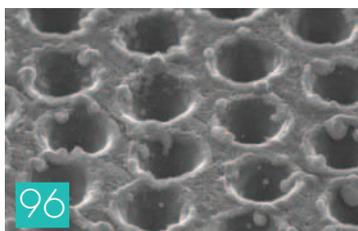
88

Approfondimento

*Materiali***96** **Prove di saldabilità per l'alluminio**

di Edoardo Capello, Daniele Colombo, Barbara Previtali, Morris Rota, Andrea Salvi

Presso il Sitec, Laboratorio per le



96

Applicazioni Laser del Politecnico di Milano, si sono svolte delle prove per verificare la saldabilità di compositi a matrice d'alluminio. Si è mostrato come sia molto limitata nel caso in cui il fascio laser lavori in profonda penetrazione. Grazie all'utilizzo di sorgenti laser a diodi, invece, è possibile saldare in conduzione.

Grandangolo

*Lavorazione conto terzi***102** **Dalla lamiera al tubo***di Sergio Ottolini*

Dimensione Laser sta per festeggiare i dieci anni di attività come contoterzista con tanti punti di forza: un nome che sintetizza la tipologia dell'offerta, un parco macchine e servizi completi, una clientela che copre tutti i settori, e, infine ma non ultimo, i vantaggi di avere un rapporto privilegiato con la Adige Sala.

*Processi di lavorazione***106** **Nuove soluzioni nelle microlavorazioni***di Cristina Rivela, Enrico Gallus*

L'impiego del laser di ultima generazione assicura una serie di proprietà particolarmente appropriate per essere applicati nella realizzazione di dispositivi miniaturizzati soprattutto nei settori aerospaziale e automobilistico, medicale e tessile, energetico e delle biotecnologie, della microelettronica e della micromeccanica.

86 Attualità**92** Prodotti

Il lettore di RMO – Rivista di Meccanica Oggi – può ricevere maggiori informazioni su prodotti e servizi presentati negli articoli e nelle rubriche, nonché sulle inserzioni pubblicitarie, semplicemente registrandosi al sito:

www.readerservice.it

In alternativa, può inviare al numero di fax 0236519123 la scheda posta in fondo alla rivista debitamente compilata