

TENERE IL PASSO

Macchine per calzature sempre più automatizzate e affidabili. La componentistica pneumatica affianca metodi artigianali per migliorare prodotti e qualità del processo produttivo

Le calzature sono una delle voci più importanti dell'abbigliamento: indossando calzature acquistiamo equilibrio, guadagniamo in stabilità e camminiamo con il massimo comfort. Grazie ai componenti high-tech impiegati nei cicli di produzione, ad esempio in Brasile, Rexroth si preoccupa che le scarpe abbiano comodità e finiture secondo standard elevati.

Cuoio, plastica, gomma, tessuti: i materiali oggi impiegati nella produzione delle scarpe sono tanto numerosi e diversificati quanto la moda stessa. Ma altrettanto spinti sono i requisiti imposti alle macchine di produzione: ad esempio la precisione e la velocità di movimento sono particolarmente importanti nelle operazioni di formatura, adattamento e montaggio delle tomaie.

Come dichiara João Marcon, addetto alla vendita tecnica presso la Bosch Rexroth Brasile: «I singoli componenti devono essere in grado di rispondere rapidamente al controllo dell'operatore di macchina e di funzionare con assoluta precisione senza problemi d'interferenza».

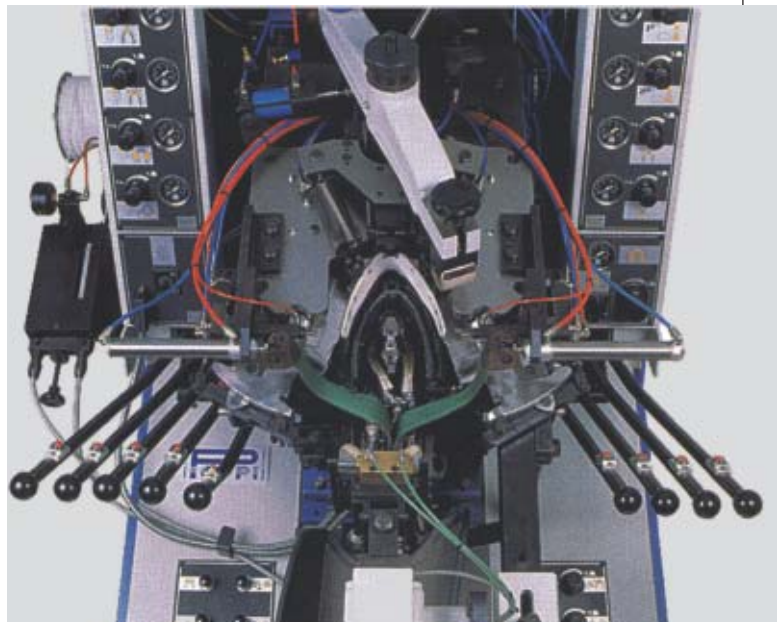
Per soddisfare tali requisiti si ricorre per lo più a macchine dotate di dispositivi elettropneumatici.

PRECISIONE E RAPIDITÀ

Poppi Maquinas di Franca nello Stato Federale di São Paulo, in Brasile, è una delle più importanti aziende produttrici di macchine per calzature.

Ogni mese Poppi esporta verso utilizzatori di tutto il mondo oltre novanta fra presse punzonatrici e macchine formatrici e assemblatrici per calzature, equipaggiate con componenti high-tech Rexroth. Unità Frl per il trattamento dell'aria compressa, valvole e cilindri pneumatici, pompe e centraline oleodinamiche conferiscono alle macchine Poppi le doti di precisione e di rapidità richieste.

Delmo Poppi, amministratore della Poppi Maquinas riassume la situazione nei termini seguenti: «Siamo orgogliosi dei nostri prodotti e del nostro successo. Sicuramente esso è riconducibile anche alla collaborazione con Rexroth». Uno dei punti forti Rexroth si chiama flessibilità: il pro-



dotore tedesco ha continuato ad adeguare le prestazioni dei suoi prodotti standard alle specifiche esigenze delle macchine Poppi. Basta un esempio: per la nuova macchina Advance, Rexroth ha integrato lo stelo di un cilindro piatto in un cilindro circolare da 50 mm di diametro». La stretta collaborazione fra i due partner offre grandi vantaggi. Come afferma João Marcon: «L'industria della moda e della calzatura impone ai costruttori di macchine sfide ogni giorno più ardue. Ci stiamo impegnando attivamente per sviluppare sempre nuove soluzioni destinate all'industria del cuoio e delle calzature e per essere costantemente orientati alle richieste del mercato».

E anche Rexroth si organizza per soddisfare le richieste attuali e future dell'industria per la lavorazione del cuoio e delle calzature. Michael Menzel del Rexroth Center of Competence macchine tessili aggiunge: «Si tratta di realizzare soluzioni sempre più compatte. Oggi l'integrazione delle funzioni è un imperativo categorico. Grazie a materiali sempre più sofisticati siamo ormai in grado di integrare ad esempio in una valvola di scarico rapido an-



che funzioni aggiuntive, con sensibile risparmio di volume, d'ingombro per l'installazione e di costi».

COLLABORAZIONE DI LUNGA DATA

La collaborazione fra Rexroth e Poppi esiste da oltre vent'anni. Quando nel 1980 Rexroth prese i primi contatti con Poppi, il potenziale cliente era già informato sull'efficienza e sull'aspetto fisico dei prodotti Rexroth. Come spiega Celio Poppi, uno dei tre figli del fondatore Antonio Poppi e attuale amministratore: «Eravamo ov-



EFFICACE TRATTAMENTO DELL'ARIA

Nei processi produttivi il trattamento dell'aria compressa riveste particolare importanza soprattutto in zone esposte a situazioni climatiche estreme. Nonostante il ricorso ai più moderni impianti di condizionamento, nei capannoni industriali è quasi impossibile evitare la presenza di elevati tassi d'umidità. In queste condizioni i compressori sono costretti ad aspirare insieme all'aria ambientale forti quantità di vapore acqueo e di particelle inquinanti che occorre filtrare. Ciò comporta un esercizio pesantissimo per valvole e filtri, con il pericolo di un effetto di accumulo degli inquinanti per effetto di compressione. In un solo metro cubo d'aria ambiente si possono trovare parecchi milioni di particelle comprese fra 0,01 e 100 micron, modeste



quantità d'acqua e tracce d'olio minerale sotto forma di aerosol. Nelle unità di trattamento dell'aria Frl della Rexroth un apposito microfiltro evita l'ingresso nell'aria compressa sia di particelle di polvere e di altri solidi che di goccioline d'acqua e d'olio. L'aria compressa così trattata risponde alle più elevate classi di qualità secondo la severa norma tedesca Din Iso 8573.

Il regolatore montato nell'unità Frl provvede ad adeguare con rigorosa precisione l'aria erogata

dal compressore alle necessità della macchina, mentre il lubrificatore eroga e dosa l'olio necessario per il corretto funzionamento dei componenti. Caratteristiche peculiari dell'unità Frl Rexroth sono: grazie ad un assemblaggio specifico e brevettato, che non richiede l'impiego di utensili, l'ingombro dell'unità è stato ridotto al minimo, mentre la portata è stata addirittura aumentata. Questi vantaggi assicurano all'utilizzatore un trattamento più efficace e sicuro dell'aria compressa, il che si traduce in reali potenzialità di risparmio. Infatti, un trattamento ottimale dell'aria prolunga la durata delle utenze a valle e riduce il consumo totale d'energia grazie alle minori perdite di carico. Infine, si riduce la manutenzione perché le tubazioni sono esenti da ossidazioni e da condensa. L'insieme di questi aspetti contribuisce ad assicurare il mantenimento di un'elevata qualità del prodotto.

viamente al corrente dei tipi e delle marche di valvole adottate dai nostri concorrenti sul mercato europeo, ma a quell'epoca in Brasile vigeva la legge di 'sostituzione all'import' che vietava l'importazione di determinate merci, per cui eravamo costretti a guardare con invidia verso l'Europa e gli Usa». Grazie alle modifiche strutturali sopraggiunte nell'economia brasiliana verso la metà degli anni '80 il mercato registrò l'auspicata liberalizzazione e finalmente anche Poppi poté acquistare componenti Rexroth e quindi salire ai primi posti di un mercato caratterizzato da una durissima competizione. La concorrenza è grande, ma il Brasile è un Paese tradizionalmente forte nelle industrie della lavorazione del cuoio e delle calzature e occupa il terzo posto a livello mondiale dopo la Cina e l'India. Basti pensare che oggi si producono in Brasile oltre 500 milioni di paia di calzature all'anno. Poppi ha destinato forti investimenti alla qualificazione dei collaboratori e ha rinforzato il settore ricerca e sviluppo. La scelta di rapporti strategici ha promosso un ampio assortimento di prodotti e una più intensa penetrazione dei mercati. Oggi Poppi è la maggiore produttrice brasiliana di macchine per calzature e lo stabilimento di Franca occupa oltre 85.000 metri quadrati. Anche João Marcon giudica positivamente le prospettive future di queste strette relazioni con i fornitori: «Siamo certi che il nostro cammino verso il futuro si svolgerà anche calzando scarpe fabbricate su macchine Poppi e dotate di know-how Rexroth».

www.readerservice.it n.254